

Næringsutvalg (formannskap)

Dato: 09.09.2025 11:00

Sted: Kommunestyresalen

Notat:

Eventuelle forfall meldes sekretæren på mobil evt.

på e-post .

Varamedlemmer skal ikke møte uten særskilt innkalling.

<Sted> 02.09.2025

For leder i Næringsutvalg (formannskap), Rolf Laupstad

Saksliste

Saker til behandling

8/25 Saksfremlegg - Søknad om støtte til kjøp av kartmaskin (kartplotter) for fiskebåt – Gulgofisk AS	3
9/25 SAKSFREMLEGG – SØKNAD OM STØTTE: BRUK AV JERNPULVER SOM ENERGIBÆRER FOR HYDROGEN – VARANGER AS	14
10/25 Søknad om støtte for etablering av fyllestasjon for hydrogenbiler i Berlevåg	62
11/25 Saksfremlegg - Søknad om støtte for etableringa av dieselfyllingsanlegg for Kongsfjord Fiskerihavn - Kongsfjordbruket AS	73



Berlevåg kommune
- Heftig og begeistret

Arkivsak-dok. 25/00367-2
Saksbehandler Kjell Richardsen

Saksgang
Næringsutvalg (formannskap)

Møtedato 09.09.2025

SAKSFREMLEGG - SØKNAD OM STØTTE TIL KJØP AV KARTMASKIN (KARTPLOTTER) FOR FISKEBÅT – GULGOFISK AS

Forslag til vedtak/innstilling:

1. Gulgofisk AS innvilges et tilskudd fra næringsfondet på inntil kr 70 000 til investering i kartmaskin/fiskeriplotter med montering. Tilskuddet utgjør 75% av godkjent prosjektkostnad.
2. Tilskudd utbetales etter at nødvendig sluttdokumentasjon er mottatt i henhold til fondets vedtekter.

Anmodning om utbetaling sendes Berlevåg kommune med følgende tillegg:

- Rapport om prosjektet.
- Prosjektregnskap.
- Dokumentasjon på at særlige vilkår stilt i tilsagnet oppfylt.
- Dokumentasjon på at utstyret er tatt i bruk.

3. Prosjektet må gjennomføres innenfor søknadens tidsramme. Dersom prosjektet ikke gjennomføres i sin helhet, reduseres tilskuddet forholdsmessig.

Dersom prosjektet bare gjennomføres delvis, reduseres støtten forholdsmessig. Det gjøres oppmerksom på at delvis utbetaling (før prosjektet er gjennomført) ikke er mulig. Unntak her er ved spesielle tilfeller, og hvor det framgår i vedtaket at forskudd tillates. Tilskudd som ikke benyttes innen 6 måneder tilbakeføres til fondet. Det kan søkes om lengre frist for innløsning av støttebeløp.

Vedlegg:

1. soknad-2025-0031.pdf
2. Gjeldene-vedtekter-kommunalt-naeringsfond-Berlevag-kommune-rev-2024.pdf
3. Tilbud på kartplotter fra Skipselektro AS

Saksframstilling:

Vurdering etter vedtektene for næringsfondet

Satsingsområde og formål

Prosjektet ligger innenfor kommunens satsingsområde *fiskeri- og sjømatnæring*, og bidrar til forbedret infrastruktur og sikkerhetsnivå for næringsvirksomhet i kommunen.

Støtteområde og beløpsgrense

Søknaden gjelder investering i utstyr (plotter og tilhørende installasjon), spesifisert under støtteberettigede formål. Total kostnadsramme er under maksimumsgrensen for investeringstilskudd fra næringsfondet (kr 400,000).

Vilkår for støtte

- Gulgofisk AS er registrert i Berlevåg kommune.
- Søker er i en oppstartsfasen og har ett heltidsårsverk.
- Prosjektet antas å ha positiv effekt på driftsgrunnlag og fremtidig sysselsetting.
- Det er ikke søkt eller mottatt støtte fra andre offentlige instanser de siste tre årene.
- Over 50,000kr i total kostnad, slik at prosjektet oppfyller minimumsbeløp.
- Ingen motstrid med formål eller støttevilkår i vedtektene.

Støtteprosent

Søknaden omfatter støtte på omtrent 75%. Ifølge §5 i vedtektene kan prosjekter knyttet til ungdom, nyetablerere og kvinner støttes med inntil 75% av total kostnad, forutsatt at søker anses som førstegangs-etablerer eller i tilsvarende posisjon.

Ikke støtteberettiget aktivitet

Investeringen gjelder fastmontert, driftskritisk utstyr, ikke mobilt materiell (fartøy/kjøretøy) eller drift, og faller ikke inn under vedtektenes unntaksliste.

Utbetaling og rapportering

Fondets rutiner angir at støtte utbetales etter at prosjektet er gjennomført og dokumentert i henhold til §9 i vedtektene. Rapport og regnskap skal fremlegges sammen med eventuell anmodning om utbetaling.

Saksbehandlers vurdering

Prosjektet styrker forutsetninger for profesjonell og sikker sjøbasert næringsvirksomhet i Berlevåg kommune, og er forenlig med næringsfondets prioriteringer og støttevilkår.

Om fondets vedtekter tolkes strengt, kan denne anskaffelsen vurderes som utskifting av utstyr (§6) Søker har i dag en plotter som er beregnet for fritidsbåt. Det må her bemerkes at denne anskaffelsen ikke bør sammenlignes med kartplotteren søkeren i dag har. Anskaffelsen gjelder en kartplotter av profesjonell karakter med alle nødvendige funksjoner som fiskeflåten i dag benytter.

Med bakgrunn i overnevnte anbefales det derfor å se på dette som en anskaffelse av nytt utstyr som vil være med på å øke sikkerhet og effektivitet for selskapet.

Da søker er i en ung Berlevåging i etablerings- oppstartsfasen av selskapet Gulgofisk AS, vil støtte fra næringsfondet være avgjørende og svært viktig til en slik anskaffelse.

Med bakgrunn i utredningen anbefales det at søknaden innvilges, med støtte opptil 75% av kostnad (kr 70,000), forutsatt at alle øvrige fondskrav innfris.

Bakgrunn:

Gulgofisk AS v/Svein Arne Lind har søkt Berlevåg kommunale næringsfond om støtte til anskaffelse av ny kartmaskin (fiskeriplotter) for fiskebåten GULGO F-12-B. Nåværende kartmaskin er tilpasset fritidsbruk og oppfyller ikke kravene for profesjonell kystfiskevirksomhet. Investeringsbehovet begrunnes spesielt med hensyn til sikkerhet, effektivitet og krav til moderne fiskeridrift.

Søknadsdetaljer

- **Prosjektnavn:** Søknad om støtte til kjøp av kartmaskin (kartplotter) for fiskebåt
- **Søker:** Gulgofisk AS
- **Kontaktperson:** Svein Arne Lind
- **Organisasjonsnummer:** 935205948
- **Søknadsbeløp:** kr 70,000
- **Totale kostnader:** kr 93,405
- **Egenfinansiering:** Lån i bank kr 23,405
- **Egenkapital/eget arbeid:** 0
- **Andre finansieringskilder:** Ingen
- **Støtteandel:** ca. 75% av total kostnad
- **Prosjektperiode:** 15.08.2025 – 15.10.2025
- **Formål:** Anskaffe fiskeriplotter koblet mot BarentsWatch inkl. montering og materiell, for å forbedre både sikkerhet, driftseffektivitet og etterlevelse av krav til profesjonell drift.

Merknader:

Saksfremstillingen er utarbeidet med grunnlag i mottatt søknad og gjeldende vedtekter for Berlevåg kommunale næringsfond revidert 23.05.2024.

KI har vært brukt som verktøy i saksbehandlingen, men saksbehandler har kvalitetssikret og står ansvarlig for innholdet.

RF13.50 – Kommunalt næringsfond

Søknad om - Bedriftsrettet-/etablererstøtte

Prosjektnavn	Søknadsnr
Invistering i Bedrift	2025-0031

Kontaktopplysninger		
Prosjektansvarlig/ -eier: Gulgofisk AS	Kontaktperson: svein Arne lind	
Adresse: wgrundsgate 20	Postnr.: 9980	Poststed: BERLEVÅG
Mobil: 40472061	Telefon: -	Telefon arbeid: -
E-post: gulgofisk.as@outlook.com	Bankkonto: 9999999999	
Organisasjonsnummer: 935205948	Antall årsverk (heltid/deltid): 1 / 0	

Prosjektinformasjon

Type virksomhet / type støttemottaker

Kystfiske

Forretningside / mål og innhold med prosjektet

Startdato: 15.08.2025 Sluttdato: 15.10.2025

Jeg ønsker med dette å søke om støtte til anskaffelse av en ny og mer egnet kartmaskin til fiskebåten GULGO F-12-B. Per i dag benyttes en kartmaskin som i stor grad er tilpasset fritidsbruk, og den oppfyller ikke de kravene som stilles til profesjonell fiskerivirksomhet. Maskinen henger seg ofte opp, mister signalet, og kartverket er både lite detaljert og utdatert. Den gir heller ikke oversikt over andre fiskere eller båter i området, noe som skaper betydelige utfordringer ved utsetting av bruk.

Hvem som eier prosjektet / deltakere i prosjektet i tillegg til støttemottaker

Ingen

Økonomi			
---------	--	--	--

Kostnadsplan			
Tittel	2025	2026	SUM
01. fiskeriplotter som er koblet til barentswatch	78 405		78 405
02. Montering og matriellkostnader	15 000		15 000
03.			0
Sum kostnad	93 405		93 405

Finansieringsplan			
Tittel	2025	2026	SUM

01.Tilskudd fra næringsfondet	70 000		70 000
02.Lån i bank	23 405		23 405
03.Egenkapital			0
04.Eget arbeid			0
05.Andre finansieringskilder			0
Sum finansiering	93 405		93 405

Tilskudd/finansiering fra andre

Ingen

Andre opplysninger

Jeg er i en oppstartsfasen og har begrensede økonomiske ressurser. Mine private midler er allerede brukt til å dekke regninger og investeringer i bedriften. Derfor søker jeg støtte til en fiskeriplotter som er koblet opp mot BarentsWatch, slik at jeg kan få nødvendig oversikt over bruk og båter i området og drive fisket på en trygg og ansvarlig måte.

En slik investering vil ikke bare forbedre sikkerheten og effektiviteten i driften, men også bidra til å ivareta god praksis og respekt for andre fiskere.

Jeg håper på positiv behandling av min søknad, og stiller gjerne til samtale eller gir ytterligere informasjon ved behov.

Med vennlig Hilsen

Svein Arne Lind

Gulgofisk AS

Tilbud på utstyr i vedlegg.

Har du/dere søkt andre offentlig instanser om tilskudd til prosjektet/tiltaket: Nei

Mottatt bagatellmessig støtte de tre siste regnskapsårene: Nei

Begrunnelse for avslaget**Geografi**


5630-Berlevåg

Vedlegg		
Dokumentnavn	Filstørrelse	Dato
Tilbud.pdf	37 714	- 19.08.2025 -

Jag har fått ett tilbud på fiskeriplotter fra radar Skipselektro as

Beskrivelse			
#V200S - ProNav V200S GNSS Compass System (NMEA-0183) Sat. kompass	1	×	17 900,00
#N298F - Søyrefeste (universal mount) - passer CX4 og VHF/GPS-01 feste til kompass	1	×	780,00
#Sailor - Sailorsmate komplett kartplotter Komplett kartmaskin med software	1	×	39 000,00
#1246191 - Trust Lyra kompakt trådløs tastatur	1	×	590,00
#1174357 - Logitech ERGO M575 trådløs mus graphite	1	×	690,00
#opto-4 - Actisence Opto-4 optoisolator Nmea grensesnitt, for oppkobling av nmea enheter. GPS, AIS, ekkolodd, autopilot++. Trenger 1stk for hver tilkobling	1	×	1 374,00
Deler Kartmaskiner behøver 24-24V omformer med galvanisk skille.	1	×	2 390,0
Netto: 62 724kr			
Mva 25% : 15 681kr			
Totalt: 78 405kr			

Montering og materiell kommer i tillegg.

 Berlevåg kommune	Utarbeidet av: KCK	Dato for godkjenning: 23.05.24 – Vedtak KS		Side 1 av 4	
	Dokumentansvarlig: Næring	Tittel Vedtekter for forvaltning av næringsfondet i Berlevåg kommune	Rev: 04	Revidert den: 23.05.2024	Revidert av: KR

VEDTEKTER FOR FORVALTNING AV NÆRINGSFONDET I BERLEVÅG KOMMUNE

§1. Formål:

Berlevåg kommunes næringsfond skal benyttes til initiering og etablering av nye arbeidsplasser, samt bidra til å videreutvikle eksisterende arbeidsplasser. Forvaltningen skjer i henhold til de prioriteringer som kommer frem av kommunens næringsrettede styringsdokumenter og målkartet.

Berlevåg kommunes satsingsområder innen næringsutvikling er

- Fiskeri- og sjømatnæring
- Grønn hydrogenproduksjon og annen relatert grønn industri
- Industri og service
- Opplevelsesnæringer; reiseliv og kulturnæring

Etableringer/prosjekter som defineres på siden av kommunens satsingsområder kan også støttes, men slike tiltak vurderes i forhold til hvilken gevinst disse vil gi for næringsliv og lokalsamfunn.

§2. Støtteområder og beløpsgrenser:


Veiledende støttesatser:

- Investeringer i bedrifter kr 400 000,-
- Bedriftsutvikling kr 200 000,-
- Kommunalt tiltaksarbeid og kommunale grunnlagsinvesteringer kr 400 000,-

Eksempler på prosjekter som kan støttes er følgende:

- *Investering i bedrifter, for eksempel utstyr, maskiner og bygninger ved oppstarting og utvidelser av bedrifter.*
- *Bedriftsutvikling, for eksempel etablererstipend, opplæring, produktutvikling, markedsføring, markedsundersøkelser og planlegging.*
- *Kommunalt tiltaks- og næringsarbeid, for eksempel næringsplanlegging, etablererprosjekter, samarbeid skole/næringsliv og stedsutviklingsprosjekter.*
- *Fysisk tilrettelegging for næringsvirksomhet, for eksempel kommunal tilrettelegging av næringsarealer, fysisk stedsutvikling, infrastrukturtiltak for industri, reiseliv, mm.*

For større prosjekt hvor kostnadsrammen overstiger næringsfondets maksimale støttebeløp på kr 400 000, anbefales det å søke støtte hos Innovasjon Norge.

 Berlevåg kommune	Utarbeidet av: KCK	Dato for godkjenning: 23.05.24 – Vedtak KS		Side 2 av 4	
	Dokumentansvarlig: Næring	Tittel Vedtekter for forvaltning av næringsfondet i Berlevåg kommune	Rev: 04	Revidert den: 23.05.2024	Revidert av: KR

§3. Vilkår for støtte:

- Tilskudd og lån gis kun til personer, bedrifter og virksomheter registrert i Berlevåg kommune.
- Prosjektsøknader hvor det eksistere stor grad av sannsynlighet for direkte eller indirekte arbeidsplasser vil bli prioritert.
- Ungdom og etablerere mellom 20-40 år prioriteres
- Søker har dokumentasjonsplikt i forhold til prosjektets seriøsitet
- Øvrig finansiering må dokumenteres

En øvre grense for støttebeløp pr. bedrift må holdes innenfor de maksimale rammer som følger av ESAs statsstøtteregler. Tilskudd fra kommunalt næringsfond er regnet som bagatellmessig støtte etter EØS-regelverket. En bedrift kan ta imot maksimalt 200 000 euro i bagatellmessig støtte over en rullerende treårsperiode. Kommunen må opplyse søker om at tilskudd er gitt etter bagatellstøtte-regelverket. Det er bedriftens ansvar å opplyse om tidligere mottatte bagatellmessige støtter ved søknad til næringsfondet.

Støtte til investeringer kan gis som tilskudd og lån, herunder ansvarlige og betingede lån. Til nyetableringer, bedriftsutviklingstiltak og kommunalt tiltaksarbeid skal det som hovedregel gis tilskudd.

Lån til investeringer sikres med pant. Forøvrig benyttes gjeldsbrev. Tilbakebetaling gjennomføres i henhold til Innovasjon Norges rentesats på risikolån.

Omsøkte tiltak kan normalt ikke være igangsatt før søknad. Søker plikter også å opplyse om at søknaden er- eller vil bli underlagt annen offentlig finansiering og godtgjørelse og at dette er i tråd med gjeldende bestemmelser som f.eks. offentlig støtte


Eget arbeid i tilknytning til utviklingstiltak kan honoreres pr. time med gjeldene satser til Innovasjon Norge, for tiden kr 350,-

Tilskudd som ikke benyttes innen 6 måneder tilbakeføres til fondet, men det kan søkes om lengre frist for innløsning av støttebeløp. Blir tilskuddet ikke hentet ut innen fristen, oppheves vedtaket.

Ved mottatt støtte til en investering kan tilskudd kreves tilbakebetalt helt eller delvis (minus 20% beregnet avskrivning pr år) dersom investeringsobjektet tas ut av sin næringsvirksomhet eller tas ut av kommunen i løpet av de første 5 år etter at investeringen er foretatt.

§4. Søknader bør inneholde

- Forretningsidé/mål for virksomheten
- Produktbeskrivelse
- Markedspotensial
- Driftsbudsjett for de første tre år
- Investeringsplan/kostnadsoverslag
- Finansieringsplan
- Regnskap for de to siste driftsår for eksisterende virksomheter, samt opplysninger om eksisterende lån og øvrige forpliktelser
- Skatteattest

 Berlevåg kommune	Utarbeidet av: KCK	Dato for godkjenning: 23.05.24 – Vedtak KS		Side 3 av 4	
	Dokumentansvarlig: Næring	Tittel Vedtekter for forvaltning av næringsfondet i Berlevåg kommune	Rev: 04	Revidert den: 23.05.2024	Revidert av: KR

Søknader skal leveres digitalt via www.regionalforvaltning.no
 Søknadsskjema ligger under «Kommunalt næringsfond – Berlevåg kommune». Vedlegg kan lastes opp og gyldig skatteattest legges ved søknaden. Søknader som ikke leveres via www.regionalforvaltning.no kan bli avvist etter nærmere vurdering.

Under behandling av søknader vil det bli lagt vekt på lønnsomhet og sysselsettingseffekt. Fondsstyret påberoper seg rett til å vurdere hver enkelt søker og kvalitet/potensial i søknad/prosjekt individuelt. Dette innebærer at søkere og prosjekt som tilsynelatende søker tilskudd til samme formål, kan vurderes forskjellig av fondsstyret. Fondsstyret forplikter seg til å begrunne årsak til avslag på søknader.

§5. Veiledende støttesatser

- Tiltak/prosjekt som defineres innenfor hovedsatsingsområder skal som hovedregel støttes med inntil 50% av prosjektets totalkostnad.
- Tiltak/prosjekt som defineres utenfor hovedsatsingsområdene skal som hovedregel støttes med inntil 40% av prosjektets totalkostnad.
- Tiltak som retter seg mot ungdom, nyetablerere og kvinner kan støttes med inntil 75% av prosjektets totalkostnad.
- Kommunalt tiltaksarbeid og kommunale grunnlagsinvesteringer kan fullfinansieres fra næringsfondet.

§6. Ikke støtteberettiget

- Tegning av kommunale aksjer i privat virksomhet, med unntak av utviklingselskap.
- Gjeldssanering, private og kommunale driftstilskudd og garantier for lån til næringsvirksomhet.
- Investering i mobilt materiell som fartøyer og kjøretøy.
- Utskifting av utstyr / materiell herunder IKT- utstyr el. øvrig kontorutstyr.
- Investeringer med konstansramme under 50 000,-
- Bedriftsutvikling med kostnadsramme under 10 000,-
- Gjeldssanering.
- Vanlig utdanningsløp som er en del av jobbkrav for ansatte.
- Garantier og lån.
- Tiltak som er et ledd i bedriftens ordinære drift.
- Grunnopplæring for etablerte bedrifter.
- Lovpålagte tiltak.
- Fysiske investeringer som pc, skrivere, kontorrekvisita, innredninger etc. inne ordinær drift.


Fondsstyret kan gi tilskudd som er en lavere andel. Det må da være begrunnet særskilt.

§7. Kapitaltilførsel

Fondet tilføres regionale midler fra Finnmark fylkeskommune, samt kommunale bevilgninger.

§8. Forvaltning

Formannskapet fungerer som fondsstyre. Enkeltvedtak kan påklages til kommunestyret i henhold til forvaltningslovens bestemmelser.

 Berlevåg kommune	Utarbeidet av: KCK	Dato for godkjenning: 23.05.24 – Vedtak KS		Side 4 av 4	
	Dokumentansvarlig: Næring	Tittel Vedtekter for forvaltning av næringsfondet i Berlevåg kommune	Rev: 04	Revidert den: 23.05.2024	Revidert av: KR

Søknader som klart defineres innenfor næringsfondets vedtekter og som har en kostnadsramme på inntil kr 50 000,-, behandles av administrasjonen/utviklingsenheten i Berlevåg kommune. Søknader som innvilges gjennom administrativ behandling skal fremlegges som referatsak i fondsstyrets neste møte.

Det skal avlegges rapport om fondets virksomhet sammen med årsmeldingen. Rapporten skal måle fondets virksomhet opp mot målsettinger, strategier og tiltak i kommunens overordnede planverk. Rapporten skal fremlegges for kommunestyret og sendes til fylkeskommunen. Fondets regnskap er en del av kommuneregnskapet.

§9. Utbetaling av støtte

Innvilget tilskudd utbetales etter at tiltaket er gjennomført og utgiftene betalt. Anmodning om utbetaling skal sendes Berlevåg kommune sammen med:

- Rapport om prosjektet
- Prosjektregnskap
- Dokumentasjon på at særlige vilkår stilt i tilsagnet oppfylt

Dersom prosjektet bare gjennomføres delvis, reduseres støtten forholdsmessig. Det gjøres oppmerksom på at det delvis utbetaling (før prosjektet er gjennomført) ikke er mulig. Unntak her er ved spesielle tilfeller, og hvor det fremgår i vedtaket at forskudd tillates.

§10. Vedtekter

Kommunestyret kan endre fondets vedtekter. Vedtektene skal rulleres sammen med kommuneplanens samfunnsdel og nærings- og utviklingsplanen for Berlevåg kommune.

De til enhver tid gjeldende vedtekter skal sendes fylkesmannen og fylkeskommunen til orientering.



Berlevåg kommune
- Hefstig og begeistret

Arkivsak-dok. 25/00369-2
Saksbehandler Kjell Richardsen

Saksgang
Næringsutvalg (formannskap)

Møtedato 09.09.2025

SAKSFREMLEGG – SØKNAD OM STØTTE: BRUK AV JERNPULVER SOM ENERGIBÆRER FOR HYDROGEN – VARANGER AS

Forslag til vedtak/innstilling:

1. Varanger AS innvilges et tilskudd på inntil kr 500 000 til forprosjektet «Bruk av jernpulver som energibærer for hydrogen», fordelt med kr 300 000 for 2025 og kr 200 000 for 2026. Tilskuddet finansieres over rammen Grønn Industri Berlevåg (GIB).
2. Tilskudd utbetales etterskuddsvis på bakgrunn av dokumenterte, påløpte kostnader i henhold til fondets vedtekter.

Anmodning om utbetaling sendes Berlevåg kommune med følgende tillegg:

- Rapport om prosjektets fremdrift, resultater, effekter, samt bærekraftsmål i tråd med §14 i vedtektene. Dette innebærer blant annet dokumentasjon på hvordan prosjektet bidrar til FNs bærekraftsmål og grønn omstilling i regionen.
 - Prosjektregnskap og dokumentasjon på bruk av midler.
 - Dokumentasjon på at eventuelle særvilkår eller krav til partnerskap/medfinansiering er innfridd.
3. Varanger AS må ha selskapsadresse i Berlevåg kommune før utbetaling kan finne sted.
 4. Ved vesentlige endringer i prosjektets innhold, deltakelse eller finansiering skal næringsutvalget varsles for vurdering.
 5. Dersom støtten fra andre sentrale finansieringskilder (f.eks. Innovasjon Norge) helt eller delvis uteblir, vurderes prosjektet på nytt, og tilsagn fra GIB kan endres eller bortfalle.
 6. Prosjektet må gjennomføres innenfor søknadens tidsramme. Manglende fremdrift, mangelfull rapportering eller manglende resultater og effekt kan medføre reduksjon eller krav om tilbakebetaling av tilskudd.
 7. Dersom prosjektet bare gjennomføres delvis, reduseres støtten forholdsmessig. Det gjøres oppmerksom på at delvis utbetaling (før prosjektet er gjennomført) ikke er mulig. Unntak her er ved spesielle tilfeller, og hvor det framgår i vedtaket

at forskudd tillates. Tilskudd som ikke benyttes innen 6 måneder tilbakeføres til fondet. Det kan søkes om lengre frist for innløsning av støttebeløp.

Vedlegg:

1. Søknad-2025-0030.pdf
2. Gjeldende-vedtekter-for-Gronn-Industri-Berlevag-GIP-2025.pdf
3. Samordnet registreringsmelding.pdf

Saksframstilling:**Vurdering etter vedtektene for Grønn Industri Berlevåg**Satsingsområde og formål:

Prosjektet omhandler muligheten for å bruke jernpulver som energibærer for hydrogen – teknologi med betydelig potensial for grønn omstilling. Dette er i tråd med GIB-rammens formål om å utvikle Berlevåg Industripark som et nasjonalt knutepunkt for grønn industri. Prosjektet samarbeider med, relevante aktører, inkludert Berlevåg Industripark/Berlevåg kommune, Varanger Kraft Hydrogen og Metalot Future Energy Lab.

Støtteområde og beløpsgrense:

Søknaden gjelder støtte til et innovativt utviklingsprosjekt og faller klart innenfor støtteberettigede formål i vedtektene (§3 og §5). Omsøkt beløp på kr 500,000 (50% støttegrad) er innenfor rammene for enkeltsøknader og utløser ikke administrative begrensninger (§6–7).

Kvalifikasjoner og partnere:

Varanger AS har riktig faglig og prosjektmessig tilknytning, og prosjektet involverer relevante lokale aktører og mulige internasjonale partnere. For å sikre at prosjektet virkelig bidrar til lokal næringsutvikling og kompetansebygging, vurderes det som vesentlig at Varanger AS har selskapsadresse i Berlevåg. Dette innebærer at virksomheten og tilhørende aktiviteter forankres i kommunen, og at både kompetanse, eventuelle arbeidsplasser og ringvirkninger kommer lokalsamfunnet til gode gjennom hele prosjektperioden. Kravet bidrar til å oppfylle fondets formål om å styrke Berlevåg som industrielt senter og KompetanseHUB.

Vilkår for støtte:

- Prosjektet vurderes å ha positiv effekt på kompetansemiljø, teknologiutvikling og fremtidig sysselsetting.
- Prosjektet kan forankres i FNs bærekrafts- og klimamål, og søker må ha synlig plan for å følge opp rapporteringspliktene jmfør (§12 og §14).
- Prosjektregnskap, rapport om fremdrift og resultater, samt dokumentasjon på oppfylte vilkår og bruk av midler må fremlegges for utbetaling.
- Selskapsadresse i Berlevåg må dokumenteres før utbetaling.

Støtteprosent:

Omsøkt støtte tilsvarer 50% av samlet kostnadsramme. Dette vurderes som forsvarlig ut fra prosjektets risiko, innovasjonsgrad og signal om betydelig egeninnsats/medfinansiering.

Ikke støtteberettiget aktivitet:

Ingen deler av søknaden fremstår som ikke støtteberettiget.

Utbetaling og rapportering:

Fondets rutiner følges – kun etterskuddsvis utbetaling basert på godkjent dokumentasjon. Rapportering på klimafotavtrykk og sysselsetting følges særskilt opp.

Saksbehandlers vurdering:

Prosjektet har høy relevans under berørte vedtekter (§§1, 3, 5, 11, 14). Tiltaket vurderes som et framtidrettet innovasjonsprosjekt i tråd med både lokale og nasjonale strategier for grønn industri – og kan ha en betydelig effekt på næringsutvikling, kompetansebygging og grønn omstilling i Berlevåg.

Etter dialog med Varanger AS (Trond Haukanes) har selskapet endret sin forretningsadresse og er nå registrert i Berlevåg. Siden selskapet er under etablering og ennå ikke har fått på plass en permanent forretningsadresse i Berlevåg, er det gitt midlertidig tillatelse til å benytte kommunens adresse (Rådhusgata 2) inntil en permanent adresse er etablert. Se vedlagte «Samordnet registreringsmelding» for dokumentasjon.

Med bakgrunn i overnevnte, anbefaler saksbehandler at søknaden innvilges, under forutsetning av klare krav til rapportering og dokumentasjon for å sikre mest mulig formålseffektiv bruk av midlene.

Bakgrunn:

Varanger AS v/Trond Haukanes har søkt støtte fra Grønn Industri Berlevåg til et forprosjekt om bruk av jernpulver som energibærer i hydrogenbasert industri. Prosjektet har en samlet ramme på 1 mill. kroner over to år, og det søkes om 500,000kr fra GIB.

Søknadsdetaljer

- Prosjektnavn: Bruk av jernpulver som energibærer for hydrogen
- Søknadsnummer: 2025-0030
- Søker: Varanger AS
- Kontaktperson: Trond Haukanes
- Organisasjonsnummer: 935495369
- Postadresse: Barsnjarga 47, 9840 VARANGERBOTN
- Forretningsadresse: Rådhusgata 2, 9980 Berlevåg
- Prosjektperiode: 01.09.2025–31.12.2025
- Antall årsverk: 0/1
- Budsjett: 1,000,000kr (500,000kr søkes fra næringsfondet, resterende egen- og eksterntfinansiering)
- Samarbeidspartnere: Berlevåg Industripark, Varanger Kraft Hydrogen, Metalot Future Energy Lab (NL), mulighet for samarbeid med Sydvaranger Gruve.

Merknader:

Utredningen er utarbeidet på grunnlag av innsendt søknad og gjeldende vedtekter for GIB. Samtlige påkrevde punkter i vedtektene vurderes som oppfylt, under forutsetning av at Varanger AS etablerer og opprettholder selskapsadresse i Berlevåg under prosjektperioden. KI har vært brukt som verktøy i saksbehandlingen, men saksbehandler har kvalitetssikret og står ansvarlig for innholdet.

RF13.50 – Kommunalt næringsfond

Søknad om - Bedriftsrettet-/etablererstøtte

Prosjektnavn	Søknadsnr
Bruk av jernpulver som energibærer for hydrogen	2025-0030

Kontaktopplysninger		
Prosjektansvarlig/ -eier: varanger as	Kontaktperson: Trond Haukanes	
Adresse: Barsnjarga 47	Postnr.: 9840	Poststed: VARANGERBOTN
Mobil: 90110562	Telefon: 90110562	Telefon arbeid: -
E-post: th@varanger.as	Bankkonto: 4910 21 17610	
Organisasjonsnummer: 935495369	Antall årsverk (heltid/deltid): 0 / 1	

Prosjektinformasjon

Type virksomhet / type støttemottaker

Prosjektet går ut på å finne ut om man på forretningsmessig grunnlag kan starte en bedrift for å bruke hydrogenet som i dag produseres hos Varanger KraftHydrogen som energibærer , i kombinasjon med jernpulver

Forretningside / mål og innhold med prosjektet

Startdato: 01.09.2025 Sluttdato: 31.12.2025

Jernpulver kan brukes som en energibærer for hydrogen ved å reagere med oksygen i en forbrenningsprosess, og deretter redusere jernoksidet (rust) tilbake til jern ved hjelp av hydrogen i et lukket kretsløp. Dette kan potensielt skape en karbonfri energikilde.

Ved å transportere jernpulver til Berlevåg, eller motsatt vei, og kjøre dette gjennom en forbrenningsprosess kan man skape en trygg og sikker lagring av energi som kan brukes innenfor forskjellig type industri og transportsystemer.

Hvem som eier prosjektet / deltakere i prosjektet i tillegg til støttemottaker

Prosjektet eies av Varanger AS.

Fra norsk side vil Berlevåg Industripark og Varanger Kraft Hydrogen bli invitert inn som deltagere. På sikt kan det også være aktuelt å kontakte Sydvaranger Gruve for om mulig se om de kan nyttiggjøre seg denne teknologien for å øke graden av Co2 fri produksjon.

Fra Nederland vil vi samarbeide med Metalot Future Energy Lab, i Budel. www.metalot.org. Metalot er de som er kommet lengst i utvikling av denne teknologien.

Økonomi

Kostnadsplan			
Tittel	2025	2026	SUM
01.Prosjektkostnader. Prosjektledelse	300 000	350 000	650 000
02. reiserkost	75 000	75 000	150 000
03. Innleie av eksterne konsulenter	100 000	100 000	200 000
Sum kostnad	475 000	525 000	1 000 000

Finansieringsplan			
Tittel	2025	2026	SUM
01.Tilskudd fra næringsfondet	300 000	200 000	500 000
02.Lån i bank			0
03.Egenkapital	25 000	25 000	50 000
04.Eget arbeid	75 000	75 000	150 000
05.Andre finansieringskilder	150 000	150 000	300 000
Sum finansiering	550 000	450 000	1 000 000

Tilskudd/finansiering fra andre

Det vil bli søkt om midler fra Innovasjon Norge Arktis på 300.000,-

Andre opplysninger

Når dette forprosjektet er ferdig vil resultatet avgjøre om man vil gå videre for å etablere et eget selskap som skal ta prosjektet videre.

Har du/dere søkt andre offentlig instanser om tilskudd til prosjektet/tiltaket: Nei

Det vil bli levert inn søknad til Innovasjon Norge Arktis

Mottatt bagatellmessig støtte de tre siste regnskapsårene: Nei

Begrunnelse for avslaget

Geografi

5605-Sør-Varanger, 5607-Vadsø, 5628-Deatnu-Tana, 5630-Berlevåg, 5632-Båtsfjord, 5636-Unjárga-Nesseby

Vedlegg		
Dokumentnavn	Filstørrelse	Dato

TU/e
Eindhoven
UNIVERSITY OF
TECHNOLOGY

metalot

TNO

RIFT

Iron+



IRON POWER

The potential of Iron Power
technology in the energy transition

TU/e
EINDHOVEN
UNIVERSITY OF
TECHNOLOGY

metalot

TNO

RIFT

Iron+

Iron powder, a promising metal fuel, can serve as a carrier in vessel transport and local distribution and storage, and can be put to direct use

A
Metal fuels
 Iron powder is a promising metal fuel due to its circular, sustainable, and potentially high-efficiency processes

- Metal fuels are metal powders that can be used as a circular and sustainable energy carrier. Iron powder is the metal fuel with the largest potential, given its abundant atoms, possible sustainable production, and high output temperature replacing fossil solid fuels in current systems
- The Iron Power cycle can carry and store renewable energy by iron powder production through reduction, transport, heat generation through oxidation and return logistics. Iron powder can be used in high-grade process heat, centralized electricity generation, district heating and hydrogen production
- Reduction and oxidation are key and promising technologies, expected to have high energy efficiencies and low energy losses

B
Role of Iron Power technology
 Iron powder can be an efficient energy carrier in vessel transport, local distribution and (de)central storage, and can be used directly as a fuel in applications such as high-grade industrial heating

- As 2050 approaches, green molecules, especially hydrogen, will play an increasingly important role in decarbonizing non-electrifiable industries
- The Netherlands will likely rely on green molecule import from cost-competitive countries, a hydrogen backbone for local distribution will be developed. However, hydrogen transport and storage is complicated by safety concerns, low volumetric energy density and high infrastructure cost, and is not expected to reach all industrial areas
- Iron powder is a clean, sustainable and efficient energy carrier that can enable the energy transition for industries that are difficult to decarbonize
 - It performs well as a transport carrier due to its high volumetric energy density, high cycle-efficiency, infrastructure simplicity and low overall costs
 - It can be relatively easily locally distributed and stored in (de)central locations beyond the hydrogen backbone, such as Cluster 6
 - The direct oxidation of iron powder can be used in e.g. process heat, district heating, electricity generation, and potentially direct reduced iron (DRI) which can decarbonize the steel industry



Throughout the document, 'Iron Power' refers to either the specific cycle or the technology, whereas 'iron powder' denotes the substance serving as the energy carrier

Iron powder could complement other energy carriers, and the Netherlands is well positioned to support and capitalize on its potential

- The case study in this document compares 2030 projections for Iron Power technology, with more developed energy carriers and processes, since Iron Power's TRL is currently <6. As all the energy carriers and technologies are currently in various stages of R&D, the results presented here are subject to change
- The case: Hydrogen produced and converted in a low-cost (LCoH) region, transported by vessel to the Netherlands, distributed to decentral locations, then used in process heat applications
- The case demonstrates that iron powder could have potential as an energy carrier for long-haul transport. Its landed energy costs are in line with other energy carriers, especially the carriers reconverted to hydrogen upon arrival
 - The full potential of Iron Power technology, however, is reached when iron powder is used as a carrier along the entire value chain, including direct high-grade heat generation
 - Iron powder's potential is mainly driven by the fact that no reconversion is needed (it can be directly combusted), and that is has low expected energy losses along the value chain
- Moreover, integrating the novel solid oxide electrolysis cell (SOEC) technology with reduction technology is expected to improve the overall efficiency of hydrogen production and reduction by sharing heat among the processes
- Ultimately, direct electrochemical reduction (DER) could even further improve the potential of Iron Power technology, as this innovative technology will eliminate the step to green hydrogen, increasing the overall energy efficiency and decreasing costs

Iron powder has the potential to become a complementary energy carrier, especially when used in combination with high-grade heat generation


C
Case study

- The Netherlands is well-positioned, due to large number of potential companies that could play a role within the Iron Power ecosystem, to capitalize on Iron Power technology within the energy transition and initiate technological services to maximize the global market share

The Netherlands is well-positioned to support and capitalize on the full potential of Iron Power technology in the global energy transition

D
NL positioning

CONTENTS



A	Metal fuels and iron powder	6
B	Role of Iron Power technology	12
C	Case study of Iron Power technology	22
D	NL positioning	30
E	Appendix	34



A

Metal fuels and iron powder






Iron powder is a promising metal fuel due to its circular, sustainable, and potentially high-efficiency processes



Metal fuels are metal powders that can be used as a circular and sustainable energy carrier – Among the metal fuels, iron powder has the most potential

Introduction to metal fuels and key advantages

Metal fuels description

-  **Metal fuels are metal powders that are oxidized** (with e.g. oxygen or water vapor) to release their chemical energy
-  After oxidation, metal fuels can regain their energy through reduction. This **circular process** allows metal fuels to act as energy carriers
-  **A range of metals can be used** as metal fuel, including iron, magnesium and aluminium
-  **Iron powder has the most** promise as a metal fuel due to its abundance and the potential to sustainably reduce it
-  Metal powders are already **used in several industries and applications**, ranging from machine building to magnetic products

Source: TNO, IRON+

Key advantages of metal fuels



High performance

- High **output temperature** (up to >1500 °C)
- High **volumetric energy density**
- **High power density**



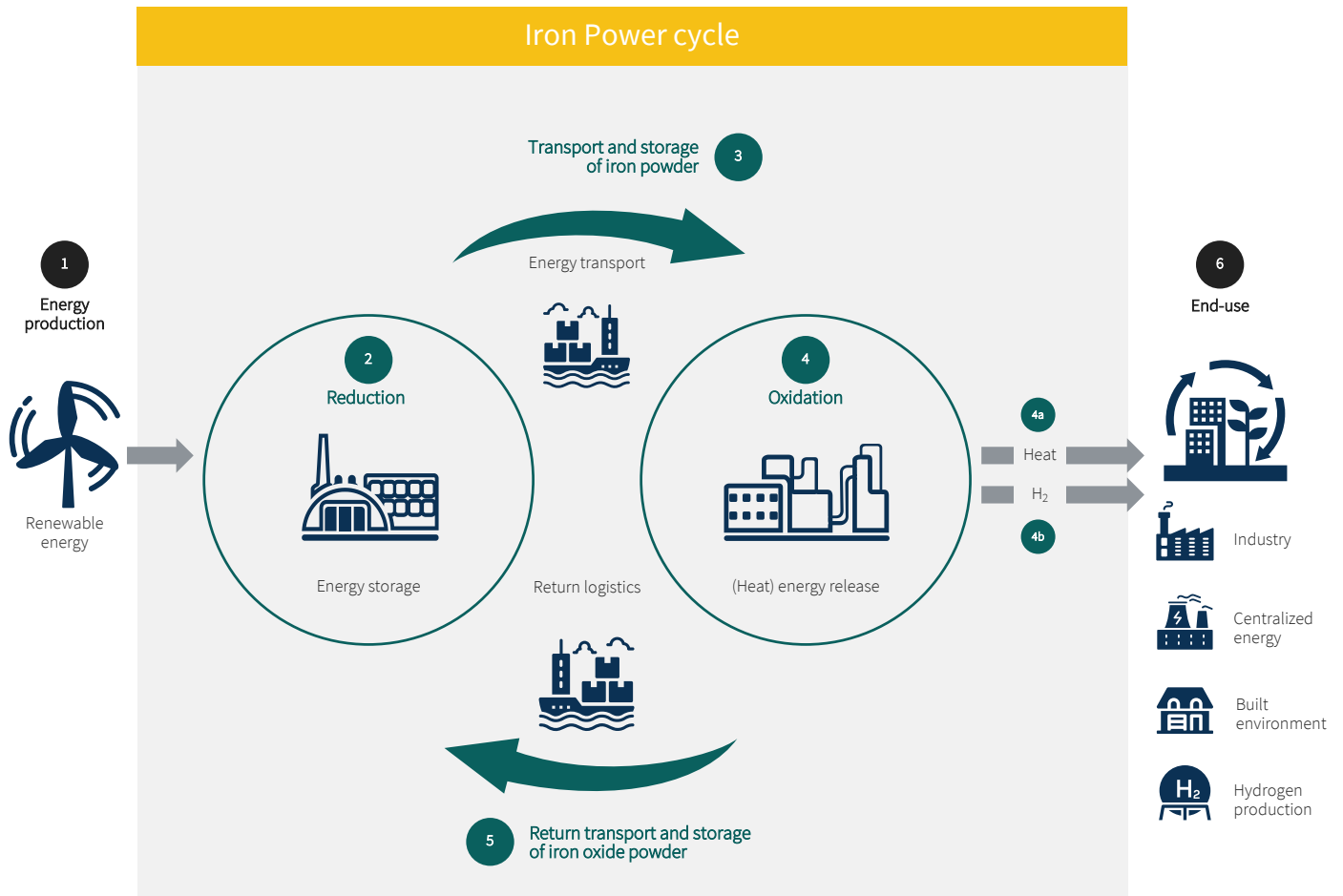
Competitive transport and storage

- High **direct oxidation efficiency** leading to less material needed
- Possibility of **reusing** and **retrofitting** existing transport and storage infrastructures



Sustainable and no emissions

- **No direct CO₂ emissions** and **low/no** direct emissions of **NO_x** and **SO_x**
- Full **recyclability** and **circularity**
- **Limited health or environmental hazard** and **no toxicity**



The Iron Power cycle can carry & store renewable energy by iron powder production through reduction, transport, heat generation through oxidation and return logistics

- 1 Energy production
 - Energy production using **renewable energy sources**
 - Energy (electricity) producing the hydrogen used for reduction
- 2 Reduction
 - Reduction of iron oxide powder with hydrogen to **store energy in iron powder**
 - To start the cycle, iron oxide produced at oxidation is reused in reduction, the Iron Power cycle lifetime includes <100 cycles
- 3 Transport and storage of iron powder
 - Transport and storage of iron powder to **transfer energy**
- 4 Oxidation
 - a **Release of (heat) energy** through oxidation of iron powder –
Produces high output temperature (>1500 °C)
 - b **Produce hydrogen** by oxidation of iron powder pellets using steam
- 5 Return transport and storage of iron oxide powder
 - **Return flow** of iron oxide powder back to reduction step
- 6 End-use
 - Potential for high-grade process heat, centralized electricity generation, district heating and hydrogen production

Source: Technical University of Eindhoven; Iron+; RIFT, Topsoe

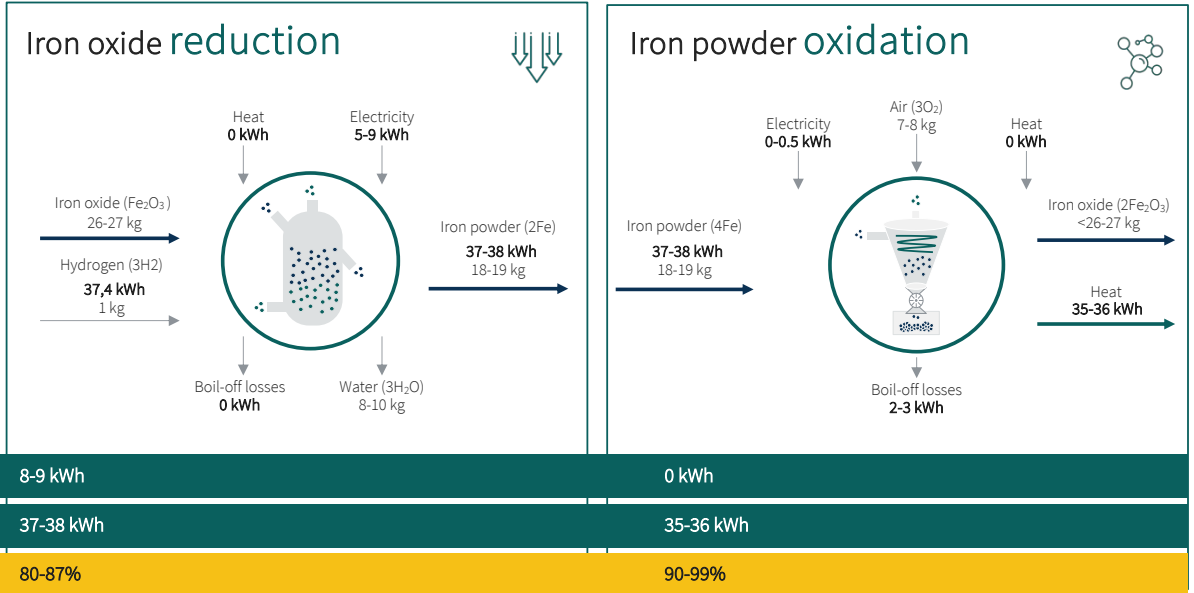
Outlook

(see deep dives on page 25 & 26)

- » Solid oxide electrolysis cell (SOEC) reduction **integration** ensures a more efficient process by sharing heat – Will improve hydrogen and iron powder production efficiency
- » Direct electrochemical reduction (DER) of iron oxide displaces the need for green hydrogen in the reduction process

CALCULATIONS ARE BASED ON EXPECTED IRON POWER TECHNOLOGY EFFICIENCIES IN 2030, VALUE CHAIN SET-UP AND SCALE OF OPERATION

Reduction and oxidation are key and promising technologies, expected to have high energy efficiencies and low boil-off losses



➔ Iron oxide and iron powder ➔ High-grade heat ➔ Other inputs and outputs

1) Per step efficiency is calculated by dividing the energy output of the step [kWh] by (electricity and heat [kWh] + energy input into the step [kWh])

11 | Source: RIFT, HyChain, Irena, HyDelta, TNO



B



Role of Iron Power technology

Iron powder can be an energy carrier for vessel transport, local distribution and (de)central storage, and can be used directly as fuel in applications such as high-grade process heat



As 2050 approaches, green molecules, especially hydrogen, will play an increasingly important role in decarbonizing non-electrifiable industries

Global energy outlook

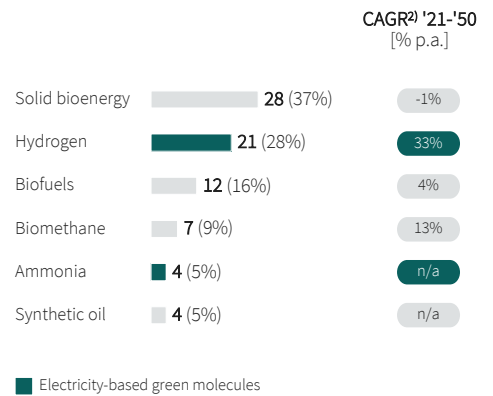
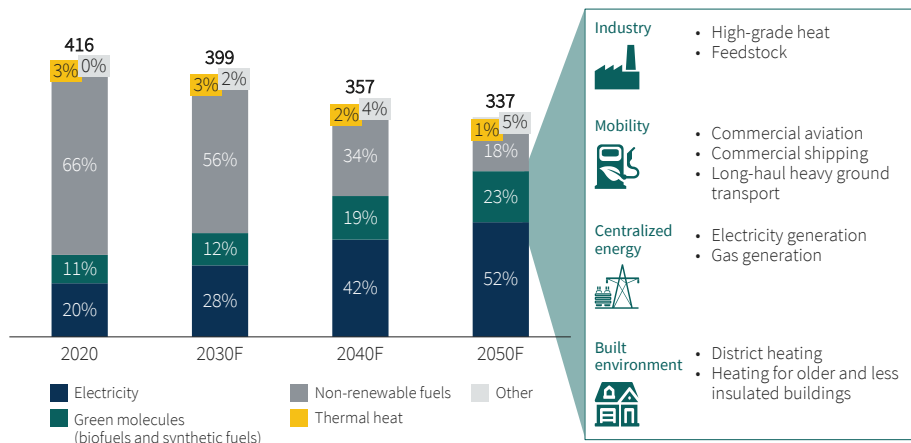
In the energy transition, not all energy consumption is expected to be electrified – Green molecules are expected to play an increasing role in non-electrifiable industries

Electricity-based molecules will be among the dominant green molecules after 2050

Total global final energy consumption, NZE¹⁾ scenario [EJ]

Non-electrifiable industries, examples of potential green molecule use cases

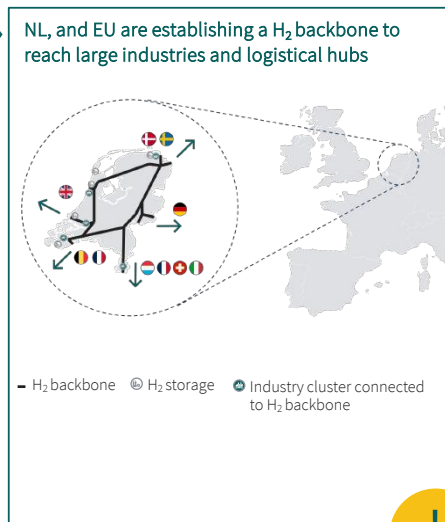
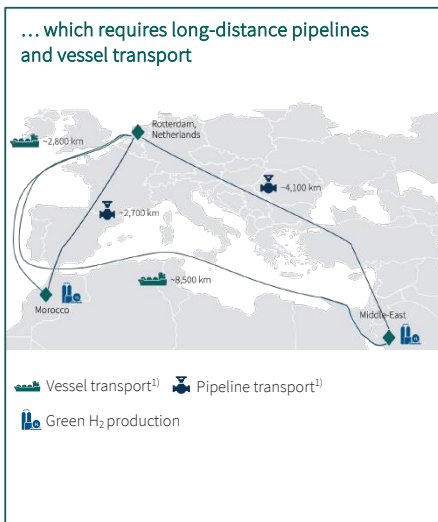
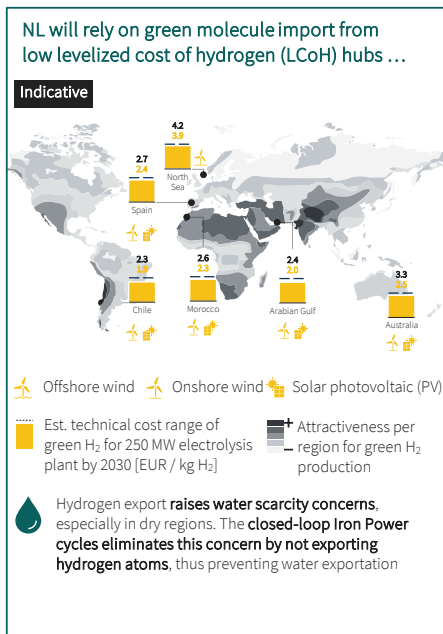
Global green molecule production, NZE¹⁾ scenario, 2050 [EJ, % of total]



1) Net zero energy; 2) Compound annual growth rate

Source: IEA 2022, Roland Berger research

The Netherlands will likely rely on green molecules from low LCoH regions and local H₂ distribution by backbone, but safety and backbone's accessibility are concerns

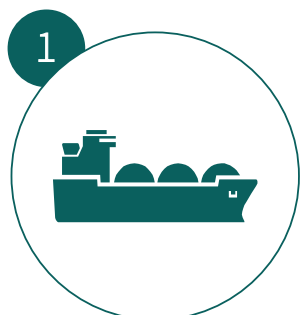


- Hurdles to lang-haul transport, storage, and regional distribution of hydrogen**
- Pipeline – expensive, high infrastructure complexity, not all offtakers/ producers will be connected to the network
 - Vessel transport – low volumetric energy density requiring large vessels, safety risks, high energy dissipation
 - Storage – decentral industries likely not connected to the H₂ backbone, requiring decentral energy storage solutions

1) Pipeline and vessel trajectory based on EHB report "Analyzing future demand, supply and transport of hydrogen"
 Source: IEA, Dutch Ministry of Economic Affairs and Climate (EZK), European Hydrogen Backbone

Iron powder is a clean, sustainable and efficient energy carrier that can enable the energy transition for industries that are difficult to decarbonize

Navigation page: Iron Power technology strengths



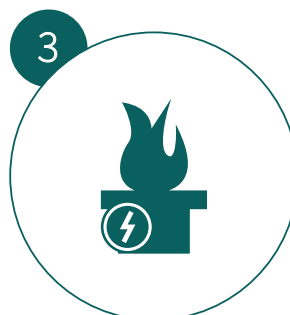
1 Effective in vessel transport

Iron powder can make use of relatively conventional vessel transport, and has low energy losses during transit



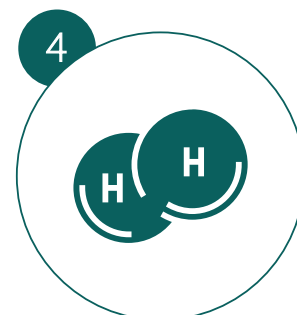
2 Opportunity for local distribution and storage in areas lacking H₂ backbone access (Cluster 6)

Iron powder can make use of relatively conventional local distribution and storage assets, and has low energy losses during operations



3 Suitable for direct applications without harmful emissions

Iron powder can be directly used for process heating in industry without CO₂ and SO₂, and low NO_x emissions



4 Possibility for hydrogen production through wet-cycle technology

Iron powder pellets can be used to produce high purity, low carbon hydrogen for industries without access to the H₂ backbone

See deep dive on next pages

1 Vessel transport

Iron powder performs well as a transport carrier due to its high volumetric energy density, cycle-efficiency, infrastructure simplicity and lower costs

Back-up: Qualitative assessment of sustainable energy carriers for long-haul vessel transport

Carrier	Safety risks				Volumetric energy density	Cycle efficiency ³⁾ [%]	Infrastructure simplicity	Overall cost assessment
	Environ. & health issues	Toxic	Flammable	Explosive				
Iron powder								€
Liquid H ₂								€ € €
LOHC – H ₂ ¹⁾								€ €
Ammonia - H ₂ ¹⁾								€ €
Methanol – H ₂ ¹⁾								€ €
Methanol								€ €
Gaseous H ₂ (no pipeline) ²⁾								€ €
Ammonia								€

Safety risk Not a risk 0-4 kWh/L 4-8 kWh/L 8-12 kWh/L High simplicity Low simplicity € Low costs € € Medium costs € € € High costs

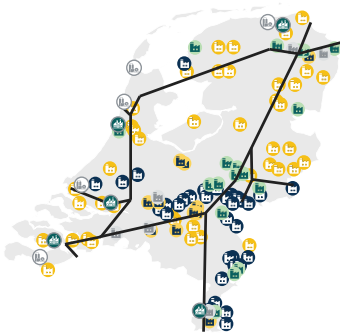
1) Carriers reconverted to hydrogen; 2) Assessment of decentral gaseous hydrogen use - silos instead of pipeline - as defined use case is not connected to hydrogen backbone; 3) Excluding external energy needs

2 Local distribution and storage

Iron powder can be relatively easily locally distributed and stored in locations without access to the hydrogen backbone such as Cluster 6

Back-up: Decentral distribution and storage to local industries without access to the hydrogen backbone

Overview of planned hydrogen backbone in 2030 and current relevant Cluster 6 companies¹⁾



- Hydrogen backbone
- 📍 Hydrogen storage
- 🏭 Industry cluster connected to hydrogen backbone

Cluster 6: Industry without access to the hydrogen backbone¹⁾

~350 production locations in the Netherlands are not part of a geographical industry cluster (📍) – As these locations are scattered, they are **not expected to be connected to the H₂ backbone**

€ **Beyond a 5 km radius** from the H₂ backbone, building backbone connections becomes too expensive and noncompetitive for small-scale energy consuming businesses, when compared to the business case of iron powder

<ul style="list-style-type: none"> 🏭 Ceramic industry Wienerberger, WOODENSBROEK, ENGELS 🍲 Food industry Cosun, Cargill, Aviko 🧪 Chemical industry NOBIAN, NORIT 🏠 Glass industry ArdaghGroup, Neg, CI 📄 Paper and cardboard industry MM, Smurfit Kappa, CROWN 	<p>Key statistics Cluster 6¹⁾</p> <p>5–6 m Mt CO₂ Emissions (25-30% total NL industrial emissions)</p> <p>EUR 7–9 bn Revenue</p> <p>4.5–5.5 TWh Heat demand</p> <p>1.5–2.5 TWh Electricity demand</p>
---	--

🔥+ Majority of Cluster 6 companies difficult to decarbonize as they need **high-grade heat** for their operations, which **excludes electrification** as solution

🏠 Due to decentral location, Cluster 6 companies also need **decentral energy storage capacity**

1) Only considers the 5 relevant sectors that will potentially employ iron powder. Following industries are excluded: oil & gas exploration, waste & recycling, ICT and metallurgy as these sectors are net producers of energy, will likely be connected to the hydrogen backbone or do not require process heat in their operations

Source: VNCI Cluster 6, European Hydrogen Backbone, Company annual reports, Deloitte iron powder study

Key advantages of Iron Power technology in relation to distribution and storage

- ✓ High volumetric energy density
- ✓ Ability to store in bulk and can make use of relatively conventional assets to transport and store
- ✓ Possibility of reusing and retrofitting existing infrastructure
- ✓ Limited toxicity or environmental and health hazards

3 Direct use in range of applications

The direct oxidation of iron powder can be used in e.g. high-grade process heat, district heating, electricity generation, and potentially direct reduced iron

Back-up: Market potential of Iron Power technology per direct use case (without reconversion)

Key advantages of Iron Power technology in relation to direct use



High output temperature



Stable flame



High oxidation efficiency



No direct CO₂ and SO_x emissions, low NO_x emissions



Full circularity and recyclability

Use case		Electricity	Hydrogen	NH ₃	MeOH	Iron powder	
Direct industry	Iron & steel ¹⁾	✓	✓	✗	✗	✓	🔵 Opportunity to produce or import DRI, potential to decarbonize steel industry
	Synthetic fuels ¹⁾	✗	✓	✓	✓	✗	Process heat for industry Construction Chemicals Glass NON-EXHAUSTIVE
	Ammonia end-products ¹⁾	✗	✓	✓	✗	✗	
	Methanol end-products ¹⁾	✗	✓	✗	✓	✗	
Process heat ²⁾	✗	✓	~	✗	✗		
Mobility	Light duty	✓	✓	~	✓	✗	Food and
	Heavy duty	✓	✓	~	✓	✗	
	Rail	✓	✓	~	✓	✗	
	Inland shipping	~	✓	✓	✓	✗	
	Offshore shipping	~	✓	✓	✓	✓	
	Aviation	✓	✓	✗	✓	✗	
Centralized energy	Rankine cycle	n.a.	✓	✓	✗	✓	Power plants Opportunity to fuel steam engine for electricity generation as part of combined cycle turbine
	Combined cycle	n.a.	✓	✓	✗	✓	
Built environm.	District heating	✓	✓	~	~	✓	District heating Use of iron powder heat , especially for peak-load applications
	Local boiler/heat pump	✓	~	✗	✗	✗	
	Other ³⁾	✓	✗	✗	✗	✗	

✓ Expected viable use case ~ Potentially viable use case

✗ No viable use case

🔵 High market potential 🔵 Medium market potential

🔵 No market potential

1) Uses molecule as feedstock; 2) Only mid- and high-grade heat; 3) Other uses include wood, solar, thermal, electric, oil

Source: Roland Berger research, European Hydrogen Backbone June 2021

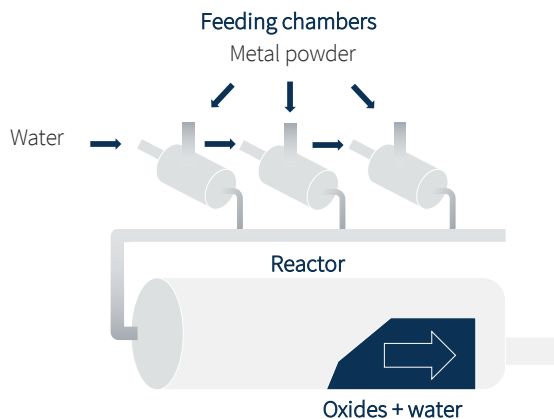
4 Wet-cycle hydrogen production

Iron powder can be used to produce high purity, low carbon hydrogen for industries without access to the hydrogen backbone, currently at low TRL (<4)

Back-up: Iron powder reversion to hydrogen

Introduction to Iron Power wet-cycle technology

- The wet-cycle technology is currently still at **low TRL (<4)**, various production methods are currently researched
- The gaseous reactants in the oxidation reaction consists of hydrogen and steam only, **this process generates highly pure hydrogen and heat** through steam reaction
- Team SOLID** is a yearly student challenge that focusses on iron power technology development, currently the team is actively researching the Iron Power wet-cycle



Key advantages Iron Power wet-cycle technology in relation to H₂ production

- ✓ High purity hydrogen production
- ✓ No CO₂ emissions during hydrogen production
- ✓ Relatively simple process
- ✓ Heat produced during the process

Source: International Journal of Hydrogen Energy





Case study of Iron Power technology

Iron powder has the potential to become a complementary energy carrier, especially when used in combination with high-grade heat generation

Case study projects the Iron Power technology future potential (2030) against more developed energy carriers and processes – Iron Power technology now at <6 TRL

Case study background

Results should be interpreted knowing

- **Estimated technology status¹⁾**
 - **Iron Power technology:** Expected technology status for 2030 to be at TRL 8-9 (now at TRL <6)
 - **Other carriers²⁾ – Transport logistics:** Current technology status (now at TRL 8-9)
 - **Other carriers²⁾ – (Re-)Conversion:** Estimated technology status for 2028-2030 (now at TRL 4-8)
- **Results subject change**
Results can change over time due to research and development of all energy carrier technologies
- **2023 price levels & discounted future cost**
Cost levels shown in the document are based on 2023 price levels and future costs are discounted using a 6% discount factor

- In August 2023, the Iron Power consortium (TU/e, TNO, Metalot, RIFT, Iron+) has assessed the competitiveness of iron powder in a case study with the help of Roland Berger
- The goal of the case study is to assess the potential role of Iron Power technology as complementary energy solution in the energy transition and future energy mix
- Assessed carriers within case study include iron powder, liquid hydrogen, ammonia, methanol, and hydrogen reconverted from LOHC, ammonia and methanol
- The potential of all energy carrier technologies is assessed by analyzing the following factors for each value chain step
 - The energy input to each step [kWh];
 - The loss of material when carriers are (re-)converted, and boil-off losses [%];
 - The energy consumption needed for the processes within the step [kWh];
 - The lifetime, capital and operating expenses associated with each step [EUR/MWh]
- The data and information sources used for the case study are public reports and studies, Iron Power consortium input, and sometimes market expert input
- The following pages describe the high-level results of the case study, more background information and deep dives into the case study are presented in the appendix.

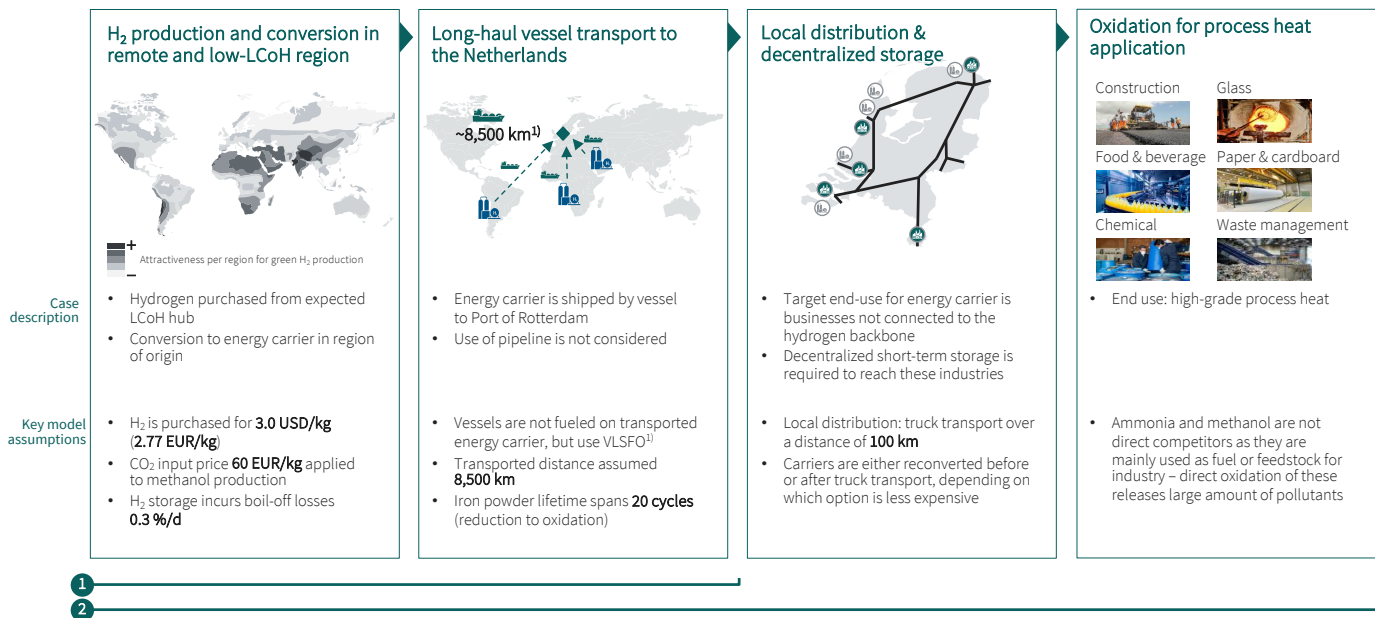
¹⁾ Technology status refers to both process efficiencies and costs; ²⁾ This includes carriers such as liquid hydrogen, LOHC-hydrogen, ammonia, methanol and carriers reconverted to hydrogen including ammonia and methanol

Source: RIFT, Ion+, Roland Berger research, IEA, TNO, HyChain 3, HyDelta, Irena, European Hydrogen Backbone

The case: Hydrogen produced and converted in a low-cost region, transported to the Netherlands, distributed to decentral locations, then used in process heat

Iron Power technology case study

Including return logistics for iron powder



1) Very low sulfur fuel oil

Source: European Hydrogen Backbone, VNCI Cluster 6, RIFT

1 Calculations are based on expected iron power technology efficiencies in 2030, value chain set-up and scale of operation

Iron powder could have potential as an energy carrier for long-haul transport – Its landed energy costs are in line with other energy carriers

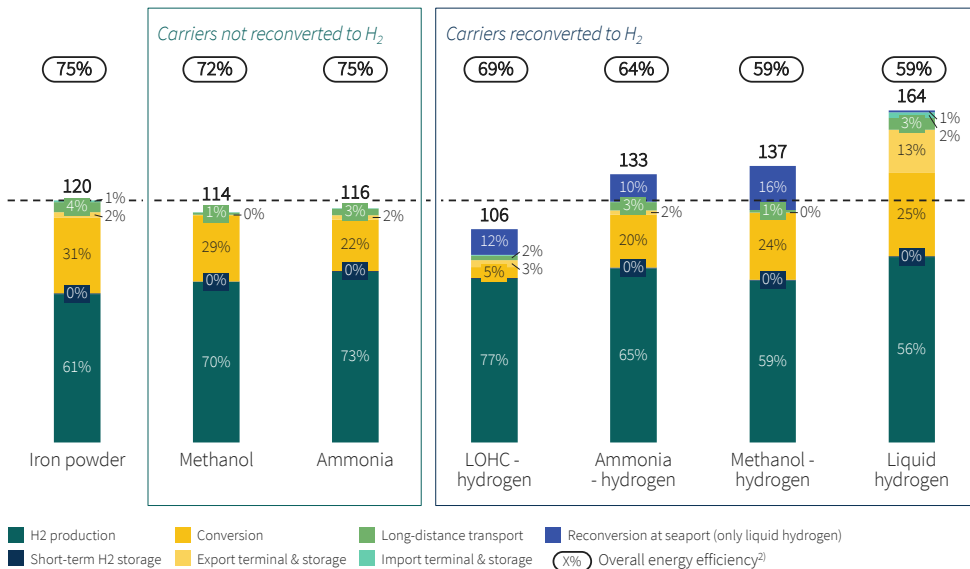
Discounted¹⁾ cost for 1 MWh of landed energy delivered to Port of Rotterdam [EUR/MWh]

Key takeaways

- ▶ Iron powder within landed cost range of ammonia, methanol and reconverted carriers driven by high overall energy efficiency
- ▶ Conversion cost of iron oxide to iron powder is less competitive due to high energy inputs and costly iron oxide feedstock



[Deep dive in appendix](#)



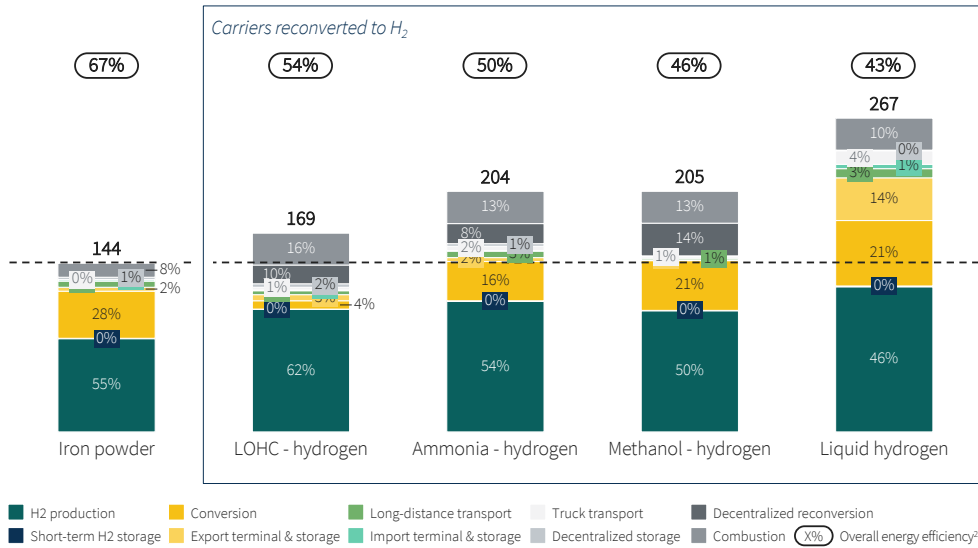
1) In the LCOE calculations, both the total energy and total costs are discounted using the industry-standard 6% discount rate; 2) Overall energy efficiency is calculated as: MWh delivered at final value chain step / (MWh input at H₂ production + energy input during processes MWh)

Source: RIFT, Irena, HyChain, HyDelta, Roland Berger research

2 Calculations are based on expected iron power technology efficiencies in 2030, value chain set-up and scale of operation

The full potential of Iron Power technology is reached when iron powder is used as a carrier along the entire value chain, including direct high-grade heat generation

Discounted¹⁾ cost for 1 MWh of process heat delivered to industrial company in the Netherlands [EUR/MWh]



1) In the LCOE calculations, both the total energy and total costs are discounted using the industry-standard 6% discount rate; 2) Overall energy efficiency is calculated as: MWh delivered at final value chain step / (MWh input at H₂ production + energy input during processes MWh)

Source: RIFT, Irena, HyChain, HyDelta, Roland Berger research

Key takeaways

- ▶ Iron powder does not require reconversion, avoiding a costly process step (additional EUR 14-27/MWh for other carriers)
- ▶ Direct oxidation of iron power is efficient and approximately 50-60% cheaper than other carriers
- ▶ Iron powder has 20-30% higher remaining energy at combustion compared to reconverted carriers
- ▶ Iron powder lifetime (number of cycles) is still being researched; this will impact conversion costs

Deep dive in appendix

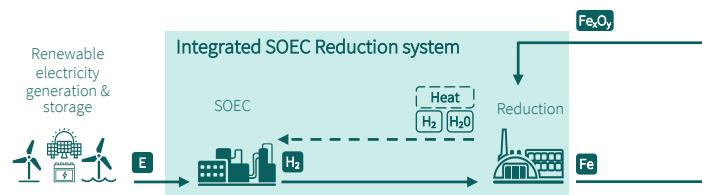
Moreover, integrating SOEC with reduction technology is expected to improve the overall efficiency of hydrogen production and reduction processes

Future technology: Overview of solid oxide electrolysis cell (SOEC) in the Iron Power cycle

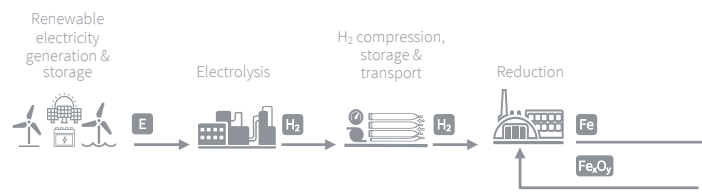
SOEC¹⁾ technology background

- ▶ SOEC utilizes renewable electricity to produce hydrogen. The technology has unrivaled conversion efficiencies due to:
 - Favorable thermodynamics and kinetics at higher operating temperatures
 - The ability to be operated in reverse
 - Efficient dynamic load operation under fluctuating power levels
 - Ability to thermally integrate with a range of chemical syntheses
- ▶ Technology still in early stages of development (TRL <6)
- ▶ Currently, Topsoe has the most advanced SOEC demo plant – successful demo operating at combined stack power of 350 kW

Schematic overview of novel SOEC process



Schematic overview of current reduction process



SOEC technology reduces energy consumption by integrating process heat, thus improving hydrogen and iron powder production efficiency

■ (Energy) carrier ■ Value chain step

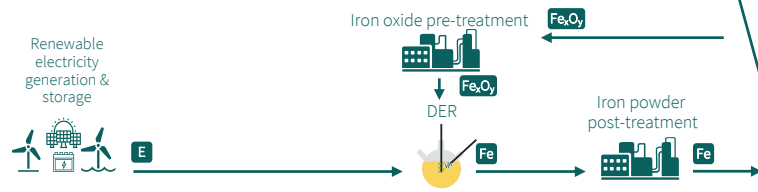
1) SOEC stands for solid oxide electrolysis cell

Source: Eindhoven University of Technology, Topsoe, International Journal of Hydrogen Energy

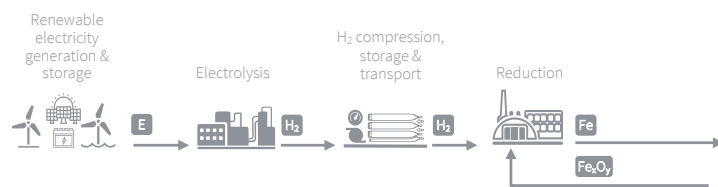
Ultimately, direct electrochemical reduction can further enhance Iron Power technology potential by removing the need for green hydrogen

Future technology: Overview of direct electrochemical reduction (DER) in the Iron Power cycle

Schematic overview of novel SOEC process⁴⁾



Schematic overview of current reduction process⁴⁾



DER removes the step for costly and scarce green H2 and its storage and transport – increasing overall energy efficiency and reducing costs

■ (Energy) carrier ■ Value chain step

1) Direct electrochemical reduction; 2) Ironoxide may consist of various chemical formulas. Current focus is on Fe_xO_y , however Fe_2O_3 and FeO are also being researched; 3) Non-exhaustive list; 4) Schematic overview includes return logistics for ironoxide as the Iron Power technology ecosystem is circular

Source: Eindhoven University of Technology, Frontiers in Materials

DER¹⁾ technology background

- ▶ Direct use of renewable energy to perform DER to iron oxide (Fe_xO_y ²⁾) to produce iron powder (Fe), reducing the energy consumption of iron production to 3-4 MWh/ton iron
- ▶ Advantages of DER include³⁾:
 - No costly green hydrogen required
 - Absence of CO_2 emissions, and no polluting by-products
 - No water extraction
 - No sintering/agglomerated powder
 - Lower temperature requirement and lower electric energy consumption vs. current electrolysis and reduction process
- ▶ Technology is in early stages of development, currently at low TRL (<4), but is gaining attention from steel industry and researchers
- ▶ Companies currently developing DER technology are focused on iron production (briquettes) for decarbonizing the steel industry





D



NL positioning

The Netherlands is well- positioned to support and capitalize on the full potential of Iron Power technology in the global energy transition

The Netherlands is well-positioned to capitalize on Iron Power technology within the energy transition and initiate technical services to maximize global market share

Players that could play a potential role within the Iron Power ecosystem

Equipment manufacturing & maintenance providers



National and global offtakers



Research institutes








Logistics providers



¹⁾ Example companies that could play a potential role within the Iron Power ecosystem but are not necessarily currently active in Iron Power technology and value chain

Reach out to one of the Eindhoven University of Technology if you are interested in learning more about Iron Power technology

Iron Power experts and key consortium partners

Current Iron Power technology related activities and projects ¹⁾	 <ul style="list-style-type: none"> R&D projects into the end-to-end value chain technologies of Iron Power (reduction, oxidation, transport and storage) Research into technologies (SOEC²⁾ and DER³⁾ to enhance Iron Power technology competitiveness 	 <ul style="list-style-type: none"> Bridges gap between knowledge and expertise from scientists, entrepreneurs and the market to accelerate Iron Power technology development Developing a worldwide ecosystem for Iron Fuel companies 	 <ul style="list-style-type: none"> Development and installation of first operational 1 MW boiler system for district heating Development of iron powder simulation models 	 <ul style="list-style-type: none"> Development and installation of first 0,5 MW boiler in a brewery Development of iron powder industrial process equipment 	 <ul style="list-style-type: none"> R&D in application and integration, production, transport and storage of iron powder Research into direct electrochemical reduction of iron oxide
	Contact information TU/e	Philip de Goey L.P.H.d.Goey@tue.nl	Raoul Voeten	Jan Hubers	Guy Willems
Function	Research & Development	Managing director	Manager Non-Dilutive Funding	Director at EMGroup; representing Iron+	Professor Thermal Energy Storage, TU/e and TNO/ECN

1) Non-exhaustive list; 2) Solid oxide electrolysis cell; 3) Direct electrochemical reduction





E

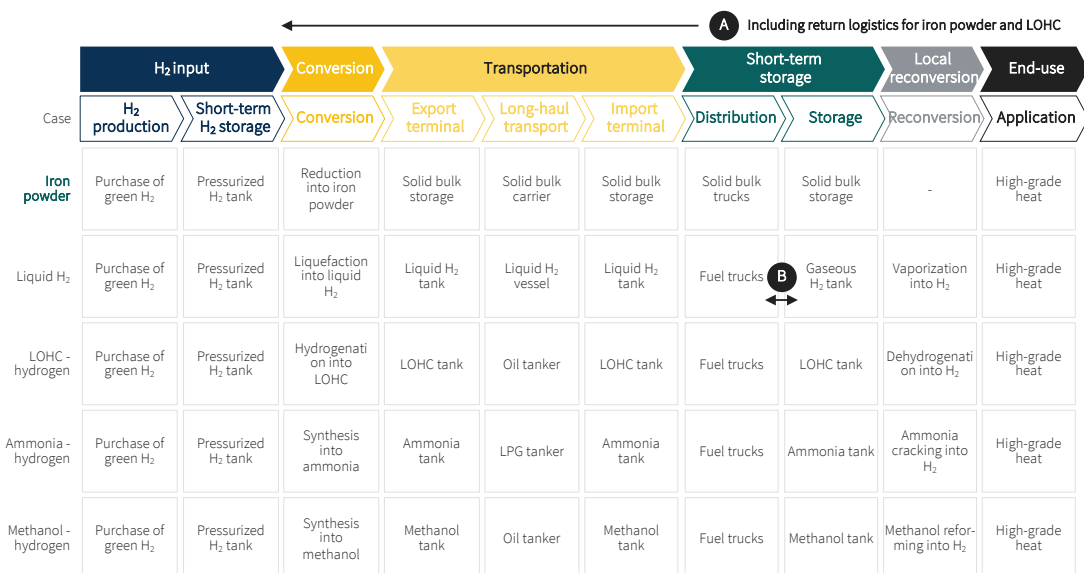
Appendix

The entire value chain of each carrier has been considered – For iron powder and LOHC, return logistics are also considered

Value chains of carriers in case study

Comments

- End-to-end model includes all value chain steps
- No reconversion included for iron powder as direct use of material is assumed
- Transport of iron powder and LOHC include return logistics (A) of iron oxide powder and LOHC as value chain of both carriers is circular
- For all considered carriers, local reconversion after distribution is modeled, except for liquid H₂ (B) where reconversion is done before distribution as this is the less expensive option

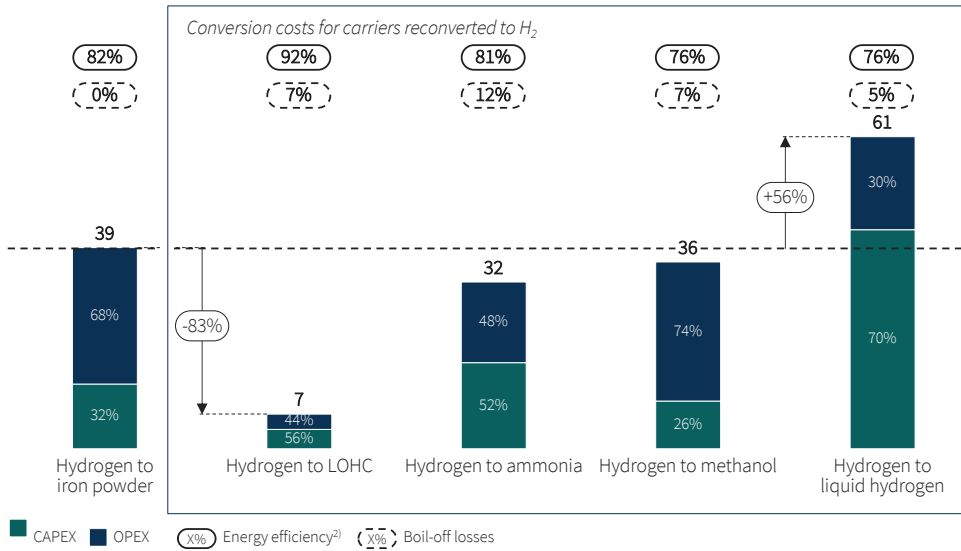


Source: Roland Berger research

CALCULATIONS ARE BASED ON EXPECTED IRON POWER TECHNOLOGY EFFICIENCIES IN 2030, VALUE CHAIN SET-UP AND SCALE OF OPERATION

Iron oxide conversion to iron powder is less competitive than other carriers – Costs are mainly driven by large OPEX (electricity input and iron oxide feedstock)

Conversion H₂ to carrier: Levelized¹⁾ cost comparison [EUR/MWh]



1) Levelized costs considers the costs per MWh output of the step; 2) Per step energy efficiency is calculated as MWh delivered after conversion step divided by (MWh input to conversion + energy input during process MWh)

Source: Irena, HyChain, HyDelta, International Journal of Hydrogen Energy, Roland Berger research

Key takeaways

- ▶ Iron oxide conversion cost driven by electricity input and iron oxide feedstock
- ▶ Iron Power technology can become more competitive by improving iron powder lifetime (number of cycles re-used)
- ▶ Hydrogen conversion to methanol costs are largely OPEX driven due to costly CO₂ input prices
- ▶ Hydrogen conversion to LOHC is an exothermic and circular process, as a result, the process requires low energy inputs and low DBT feedstock costs
- ▶ Hydrogen conversion to LOHC, ammonia, methanol and liquid hydrogen is associated with large boil-off losses – these carriers could potentially become even more competitive if boil-off losses are reduced

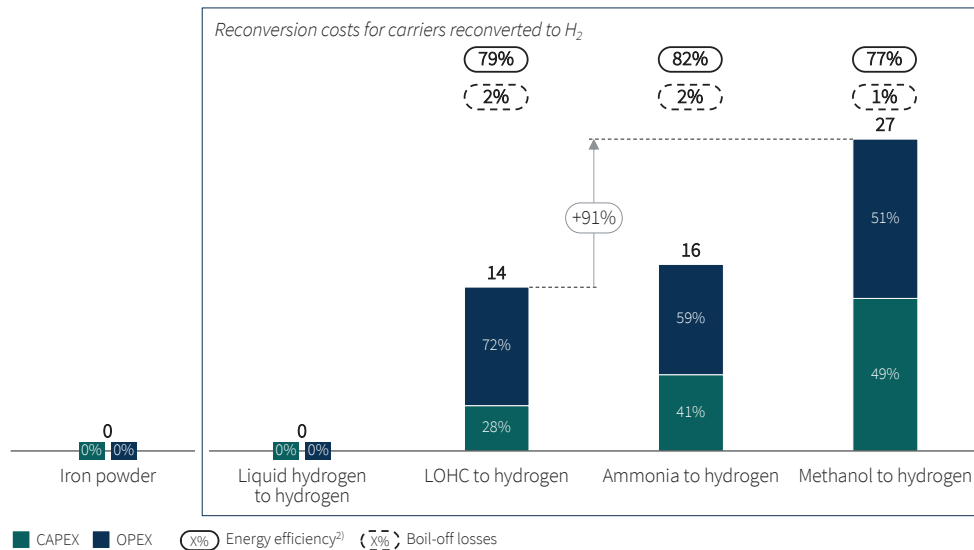
CALCULATIONS ARE BASED ON EXPECTED IRON POWER TECHNOLOGY EFFICIENCIES IN 2030, VALUE CHAIN SET-UP AND SCALE OF OPERATION

Iron powder does not require reconversion for process heat, avoiding a costly step (additional EUR 14-27/MWH for other carriers)

Reconversion carrier to H₂: Levelized¹⁾ cost comparison [EUR/MWh]

Key takeaways

- ▶ Direct oxidation of iron powder for process heat applications eliminates need for reconversion
- ▶ Carrier reconversion to hydrogen is largely OPEX driven due to large energy input requirements



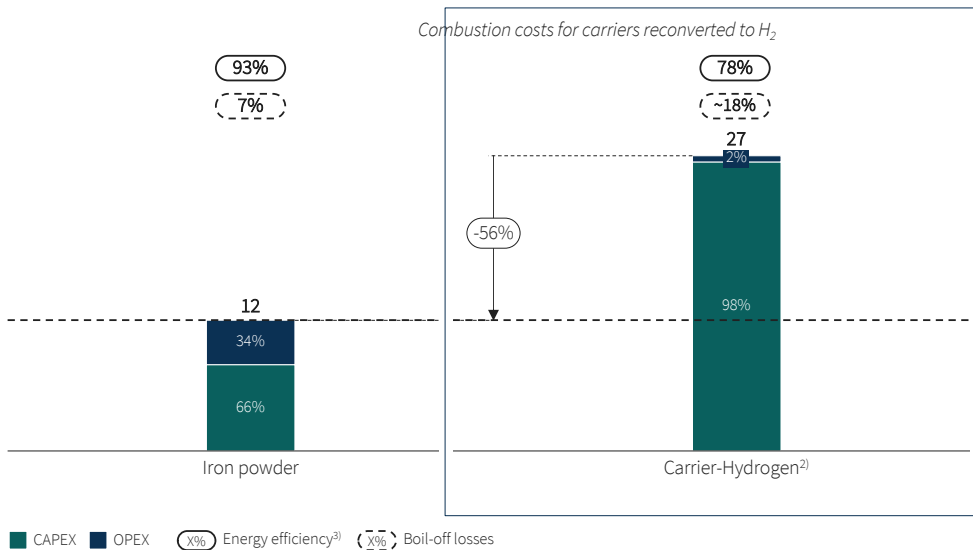
1) Levelized costs considers the costs per MWh output of the step; 2) Per step energy efficiency is calculated as MWh delivered after conversion step divided by (MWh input to conversion + energy input during process MWh)

Source: Irena, HyChain, HyDelta, Roland Berger research

CALCULATIONS ARE BASED ON EXPECTED IRON POWER TECHNOLOGY EFFICIENCIES IN 2030, VALUE CHAIN SET-UP AND SCALE OF OPERATION

Direct oxidation of iron powder is efficient and approximately 50-60% cheaper than carriers reconverted to hydrogen

Combustion: Levelized¹⁾ cost comparison [EUR/MWh]



1) Levelized costs considers the costs per MWh output of the step; 2) Includes carriers reconverted to hydrogen: LOHC, ammonia, methanol, liquid hydrogen; 3) Per step energy efficiency is calculated as MWh delivered after combustion step divided by (MWh input to combustion + energy input during process MWh)

Source: Irena, HyChain, HyDelta, Roland Berger research

Key takeaways

- ▶ Hydrogen combustion is CAPEX driven due to investment in retrofitting of existing boilers
- ▶ Hydrogen combustion has low energy efficiency due to large boil-off losses

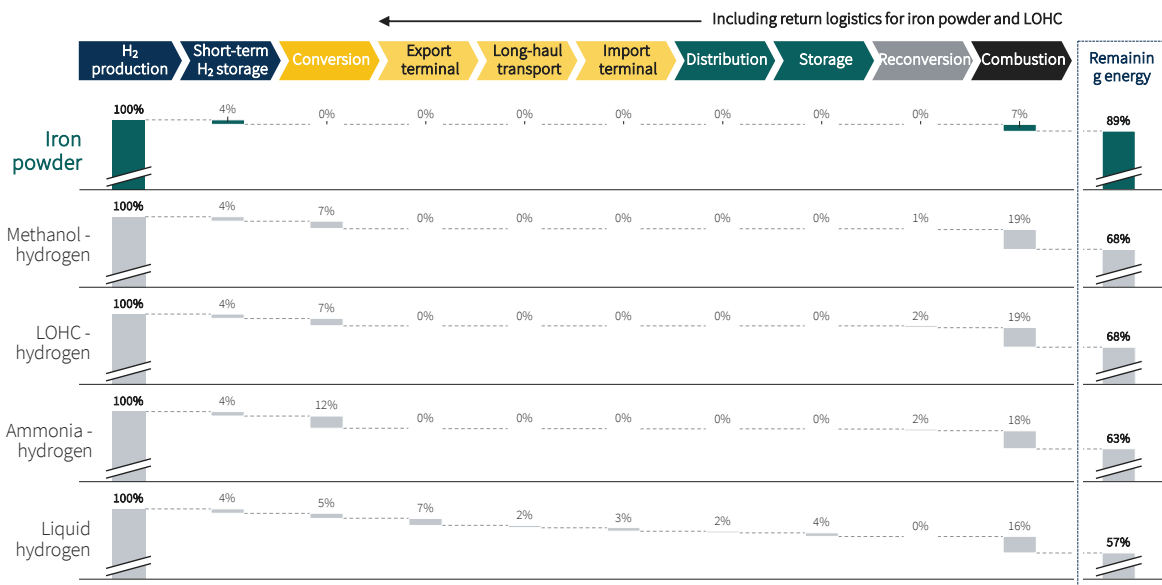
CALCULATIONS ARE BASED ON EXPECTED IRON POWER TECHNOLOGY EFFICIENCIES IN 2030, VALUE CHAIN SET-UP AND SCALE OF OPERATION

Iron powder has 20-30% higher remaining energy at combustion compared to reconverted carriers that have high boil-off losses at conversion and combustion

Boil-off losses [%] per value chain step

Key takeaways

- ▶ Iron Power technology logistics minimize energy losses, ensuring high energy retention in the value chain
- ▶ Carrier conversion to H₂ results in substantial boil-off losses, especially for ammonia due to low efficiency
- ▶ Combustion of hydrogen associated with highest boil-off losses



Source: RIFT, HyChain 3, Irena





Brønnøysundregistrene

Dato: 22.08.2025

Samordnet registermelding

Meldingsnr: 2025 0066 0431 98

Brønnøysundregistrene

Enhetsregisteret

8910 BRØNNØYSUND

Skjemaet er fylt ut av:

Trond Yngve Haukanes

Sammendrag av elektronisk registrering

**Meldingstype**

Endring

Opplysninger om selskapet

Navn

VARANGER AS

Organisasjonsnummer

935 495 369

Organisasjonsform

Aksjeselskap

Forretningsadresse

Gate, husnummer og bokstav, eller sted

Rådhusgata 2

Postnummer

9980

Poststed

BERLEVÅG

Kommune

BERLEVÅG

Postadresse

Postboks, gate, husnummer eller sted

co/Trond Haukanes

Postnummer

Bárnjårga 47

Poststed

9840

Kommune

VARANGERBOTN

NESSEBY

Varsel til deg som sender inn skjemaet

E-postadresse eller mobilnummer

th@varanger.as

Signering av skjemaet

Fødselsnummer eller organisasjonsnummer

020759*****

Navn

Trond Yngve Haukanes

Rolle

Daglig leder

Fødselsnummer eller organisasjonsnummer

020759*****

Navn

Trond Yngve Haukanes

Rolle

Styrets leder



Berlevåg kommune
- Hefstig og begeistret

Arkivsak-dok. 25/00344-3
Saksbehandler Kjell Richardsen

Saksgang
Næringsutvalg (formannskap)

Møtedato
09.09.2025

SØKNAD OM STØTTE FOR ETABLERING AV FYLLESTASJON FOR HYDROGENBILER I BERLEVÅG

Forslag til vedtak/innstilling:

1. Varanger KraftHydrogen AS innvilges et tilskudd på inntil kr 900 000 til prosjektet «Fyllestasjon for hydrogenbiler». Tilskuddet finansieres over rammen Grønn Industri Berlevåg (GIB).
2. Inntil 50% av tilskudd (kr 450 000) kan utbetales forskuddsvis, jmf. (§8).
3. Resterende tilskudd sluttutbetales på bakgrunn av dokumenterte, påløpte kostnader i henhold til fondets vedtekter.

Anmodning om utbetaling sendes Berlevåg kommune med følgende tillegg:

- Rapport om prosjektets fremdrift, resultater, effekter, samt bærekraftsmål i tråd med §14 i vedtektene. Dette innebærer blant annet dokumentasjon på hvordan prosjektet bidrar til FNs bærekraftsmål og grønn omstilling i regionen.
 - Prosjektreknskap og dokumentasjon på bruk av midler.
 - Dokumentasjon på at eventuelle særvilkår eller krav til partnerskap/medfinansiering er innfridd.
4. Varanger KraftHydrogen AS må ha selskapsadresse i Berlevåg kommune før noen utbetaling kan finne sted.
 5. Ved vesentlige endringer i prosjektets innhold, deltakelse eller finansiering skal næringsutvalget varsles for ny vurdering.
 6. Dersom finansiering fra andre kilder endres eller bortfaller, skal prosjektet vurderes på nytt og tilsagn fra GIB kan endres eller bortfalle.
 7. Prosjektet må gjennomføres innenfor oppgitte tidsrammer. Manglende fremdrift, rapportering eller resultater kan medføre krav om tilbakebetaling av tilskudd.
 8. Dersom prosjektet bare gjennomføres delvis, reduseres støtten forholdsmessig. Tilskudd som ikke benyttes innen 6 måneder tilbakeføres til fondet. Det kan søkes om lengre frist for innløsning av støttebeløp.

Vedlegg:

1. soknad-2025-0028-1.pdf
2. Gjeldende-vedtekter-for-Gronn-Industri-Berlevag-GIP-2025.pdf

Saksframstilling:

Prosjektdetaljer og økonomi

Prosjektets totalramme er kr 1 200 000, hvorav det søkes om kr 900 000 fra næringsfondet. Resterende kr 300 000 dekkes ved egenkapital fra selskapet. Søknaden inneholder ingen annen offentlig støtte eller bagatellmessig støtte de siste tre regnskapsår. Varanger Kraft-konsernet er inne i en økonomisk krevende periode grunnet vedvarende lave strømpriser, og søker har derfor ikke anledning til å finansiere prosjektet på egen hånd.

Midlene skal benyttes til:

- Investering i fast lager (500 bar, minst 1000 liter)
- Tubing, ventiler og trykkmålere
- Prosjektering og utførelse
- Trykktesting og tredjepartsgodkjenning

Kostnadene fordeles over 2025 og 2026, og prosjektet er planlagt med oppstart 1. januar 2026 og avslutning 31. august 2026.

Søker ber om at det åpnes for forskuddsvis utbetaling av inntil 50% av støttebeløpet. Dette er begrunnet med nødvendig likviditet for å komme i gang, og åpnes for i §8 av fondets vedtekter.

Vurdering mot fondets vedtekter og strategiske mål

Formål og samfunnseffekt:

Prosjektet vurderes å treffe sentralt i Grønn Industri Berlevåg (GIB) formål om grønn omstilling, stimulering av lokal kompetanseutvikling og utvikling av Berlevåg Industripark som nasjonalt knutepunkt for hydrogenbasert industri (§1). Tiltaket bidrar til teknologisk innovasjon, nye muligheter for transportsektoren og utnyttelse av samspillseffekter mellom eksisterende industri og fornybare satsninger (§3 og §11).

Sysselsetting og kompetanse:

Selv om prosjektet isolert sett har ett årsverk, gir det ringvirkninger for kompetansemiljøet lokalt og kan bidra til langsiktig sysselsettingsvekst i Berlevåg. Involvering av fagmiljøer og interaksjon med eksterne aktører, herunder Toyota, bidrar til erfaringsoverføring og kapasitetsbygging i regionen (§5).

Lønnsomhet og bærekraft:

Søker gir en ærlig beskrivelse av manglende lønnsomhet på kort/mellomlang sikt. Her vil faktisk realisering av fyllestasjon ha verdi som infrastrukturell og miljømessig satsing, ikke nødvendigvis som kommersiell virksomhet de første årene. Tiltaket er forankret i FNs bærekraftsmål og vil rapporteres på klimaeffekt og sysselsetting i tråd med fondets krav (§14).

Finansiering og støttegrad:

Omsøkt støttegrad på 75% vurderes som forsvarlig gitt prosjektets risiko og innovasjonsnivå. Egeninnsatsen fra selskapet viser vilje til satsing, til tross for presset økonomi.

Ingen punkter i søknaden vurderes som ikke støtteberettiget.

Utbetaling og kontroll:

Utbetaling vil normalt skje etterskuddsvis mot dokumentasjon, men det anbefales at inntil 50% kan utbetales forskuddsvis, jf. §8 i vedtektene. Prosjektet vil rapportere på fremdrift, resultater og midlenes bruk i henhold til §12, og midlene kan kreves tilbake hvis vilkår ikke oppfylles (§9). Prosjektet må om også rapportere på bærekraftsmål i tråd med §14 i vedtektene. Dette innebærer blant annet dokumentasjon på hvordan prosjektet bidrar til FNs bærekraftsmål og grønn omstilling i regionen.

Selskapsadresse og lokal forankring:

For å sikre at effektene tilfaller Berlevåg, kreves det at selskapsadressen flyttes og opprettholdes lokalt før noen utbetaling finner sted. Dette ivaretar fondets formål om langsiktig kompetansebygging og lokal verdiskaping (§3 og §11).

Kvalifikasjoner og partnere:

Søker har relevant kompetanse, lokal forankring og samarbeider med aktører i sektoren.

Vilkår for støtte:

Tiltaket antas å ha positiv effekt på kompetansemiljø, teknologiutvikling og sysselsetting. Prosjektet må ha plan for rapportering og oppfølging i tråd med §12 og §14. Selskapsadresse må være dokumentert før utbetaling.

Saksbehandlers vurdering

Prosjektet «Fyllestasjon for hydrogenbiler» vurderes som et svært strategisk tiltak med betydelig potensial for både lokal verdiskaping og grønn omstilling i Berlevåg. Saksbehandler har lagt særlig vekt på følgende momenter:

Innovasjon og grønn omstilling:

Prosjektet bidrar direkte til den pågående utviklingen av Berlevåg som et nasjonalt knutepunkt for hydrogen og grønn industri. Ved å tilrettelegge for fylling av hydrogenbiler, understøtter prosjektet regionale og nasjonale mål om fossilfri transport og omstilling mot mer bærekraftige energibærere. Bedriftens dialog med Toyota tyder på at det også finnes interesse fra markedsaktører, hvilket styrker prosjektets relevans og fremtidige utviklingspotensial.

Lokal forankring og kompetansebygging:

Varanger KraftHydrogen AS har tydelig forankring i Berlevåg, og planlagt adresseendring sikrer at kompetansemiljø, arbeidsplasser og ringvirkninger kommer kommunen til gode. Prosjektet innebærer nyinvesteringer og kompetanseutvikling innad i bedriften, i tråd med GIB-fondets prioriterte områder. På sikt antas tiltaket å kunne stimulere til ytterligere vekst og samarbeid med utdanningsinstitusjoner og næringsliv i Berlevåg.

Samspill og industriell symbiose:

Etableringen av en hydrogenfyllestasjon vil øke synergien mellom eksisterende hydrogenproduksjon og øvrig industri, og vil gjøre industriparken bedre rustet til å møte fremtidens behov for grønn transport og ressurseffektivitet. Dette er særlig relevant for GIB-fondets formål om industriell symbiose og ressursdeling (§1, §3, §11).

Risiko og økonomi:

Søknaden redegjør for manglende lønnsomhet på kort/mellomlang sikt og påpeker at

prosjektet ikke ville vært realisert uten offentlig støtte. Saksbehandler vurderer støttegraden på 75% som forsvarlig, gitt den vesentlige risikoen og likviditetsutfordringene for søker. Bedriften har samtidig dokumentert evne til egeninnsats gjennom oppfølging av krav til egenkapital, og prosjektet planlegges nøye med relevante tekniske og økonomiske avklaringer.

Utbetaling og kontroll:

Næringsfondets rutiner for etterkontroll og rapportering, jmfør §12 og §9, og §14 vurderes til å ivareta god forvaltning av tilskuddsmidlene. Anbefalt adgang til forskuddsutbetaling på inntil 50% vil, etter saksbehandlers vurdering, gi prosjektet nødvendig likviditet og handlefrihet til å gjennomføre kritiske investeringer, uten at det går på bekostning av kontroll eller krav til dokumentasjon.

Bærekraft og langsiktig effekt:

Prosjektet rapporteres i tråd med FNs bærekraftsmål og nasjonale føringer for grønn omstilling. Tiltaket har potensiell klimaeffekt gjennom reduksjon av transportutslipp og oppfyller fondets krav til rapportering og dokumentasjon på miljøeffekter (§14).

Andre forutsetninger:

Alle krav i vedtektene anses som oppfylt dersom selskapsadresse flyttes til Berlevåg og ordinær rapportering gjennomføres. Fondets strategiske mål styrkes, og prosjektet fremstår som et fremtidsrettet løft for Berlevåg Industripark og lokalt næringsliv.

Konklusjon:

På bakgrunn av ovenstående anses prosjektet som støtteverdig under GIB-fondet.. Det anbefales å innvilge søknaden og åpne for forskuddsvis utbetaling, slik at prosjektet kan realiseres innenfor gjeldende vilkår og målsetninger.

Saksutredningen er utarbeidet med bruk av kunstig intelligens (KI) og er kvalitetssikret og godkjent av ansvarlig saksbehandler

Bakgrunn:

Søknaden fra Varanger KraftHydrogen AS omfatter etablering av en fyllestasjon for hydrogenbiler, basert på å modifisere eksisterende produksjonsanlegg for hydrogen til å kunne levere drivstoff til kjøretøy. Prosjektansvarlig og kontaktperson er Jørn Uno Mikkelsen, og virksomheten har pr. i dag adresse i Vadsø, men vil flytte registrert adresse til Berlevåg i tråd med vilkår for støtte fra GIB-fondet. Prosjektet har ett heltidsårsverk tilknyttet og er fullt ut eid av Varanger KraftHydrogen AS.


Bedriften har solid erfaring med produksjon av hydrogen, og han nå investert i anlegg for komprimering av hydrogen for salg. Prosjektets mål er å utvide tjenestetilbudet til transportsektoren. Dialog med Toyota og relevante fagmiljøer viser at det finnes konkret etterspørsel, gitt tilstrekkelige tekniske og sikkerhetsmessige tilpasninger.

- Prosjektnavn: Fyllestasjon for hydrogenbiler
- Søknadsnummer: 2025-0028
- Søker/Prosjektansvarlig: Varanger KraftHydrogen AS
- Kontaktperson: Jørn Uno Mikkelsen
- Adresse (nåværende): Nyborgveien 70, 9800 Vadsø
Planlagt endring til Berlevåg
- Organisasjonsnummer: 922031363
- Antall årsverk: 1 (heltid)
- Type virksomhet: Hydrogenprodusent (produserer og komprimerer hydrogen for salg)
- Prosjektperiode: 01.01.2026 til 31.08.2026
- Prosjekteier og deltakere: Varanger KraftHydrogen AS
- Budsjett: kr 1 200 000, tilskudd fra næringsfondet: kr 900 000, egenkapital: kr 300 000
- Tilskudd/finansiering fra andre: Ingen

Merknader:

Vurderingen er basert på innsendt søknad og gjeldende vedtekter. Sakens punkter anses som oppfylt, forutsatt at selskapsadresse etableres i Berlevåg.

Saksutredningen for prosjektet "Fyllestasjon for hydrogenbiler" fra Varanger KraftHydrogen AS er utarbeidet med støtte fra kunstig intelligens (KI) for å sikre en grundig og effektiv gjennomgang av søknad, vedtekter og relevante forhold. Saksinnholdet er gjennomgått og kvalitetssikret av ansvarlig saksbehandler før fremleggelse

Berlevåg kommune 	Utarbeidet av: KR	Dato for godkjenning: 19.06.25 - Vedtak KS		Side 1	
	Dokumentansvarlig: Næring og Utvikling	Tittel Vedtekter for forvaltning av ramme Grønn Industri Berlevåg (GIB) Berlevåg kommune	Rev: 01	Revidert den:	Revidert av:

Vedtekter for forvaltning av rammen Grønn Industri Berlevåg (GIB)

Disse vedtektene er opprettet på bakgrunn av tildeling på MNOK 5 gitt til Berlevåg kommunes næringsfond over statsbudsjettet for 2025 kapittel 553 post 61

§1. Formål

Grønn Industri Berlevåg (GIB) skal fremme utviklingen av Berlevåg Industripark som en grønn industripark og et nasjonalt knutepunkt for grønn industri. Rammen GIB er opprettet i Berlevåg kommunes næringsfond på bakgrunn av tildeling på MNOK 5 over statsbudsjettet for 2025 kapittel 553 post 61. Midlene skal bidra til å utvikle og utnytte symbioseeffektene som oppstår gjennom storskala hydrogen- og ammoniakkproduksjon, samt styrke rekruttering, stabilisering av arbeidskraft, trivsel og kompetansebygging i kommunen.


§2. Forvaltning og ansvar

GIB forvaltes av Berlevåg kommunes næringsutvalg, i henhold til kommunens eksisterende organisatoriske struktur og vedtatte retningslinjer. Næringsutvalget har ansvar for saksbehandling, tildeling, kontroll og oppfølging av midlene.

§3. Søknadsrett og prioriteringer

Støtte fra GIB kan søkes av bedrifter, organisasjoner og andre aktører som bidrar til:

- Utvikling av Berlevåg Industripark som grønn industripark
- Utnyttelse av samspillseffekter mellom fornybare næringer og annen industri (Utnyttelse av industrielle symbiose effekter)
- Rekruttering, markedsføring og profilering av Berlevåg industripark, og stabilisering av arbeidskraft i grønne næringer
- Kompetanseheving og samarbeid med utdanningsinstitusjoner
- Tiltak som fremmer trivsel og bosetting i Berlevåg (bolyst tiltak)

Berlevåg kommune 	Utarbeidet av: KR	Dato for godkjenning: 19.06.25 - Vedtak KS		Side 2	
	Dokumentansvarlig: Næring og Utvikling	Tittel Vedtekter for forvaltning av ramme Grønn Industri Berlevåg (GIB) Berlevåg kommune	Rev: 01	Revidert den:	Revidert av:

§4. Søknadsprosess

Søknader skal leveres digitalt via www.regionalforvaltning.no. Søknadsskjema ligger under «Kommunalt næringsfond – Berlevåg kommune». Vedlegg kan lastes opp og gyldig skatteattest legges ved søknaden. Søknader som ikke leveres via www.regionalforvaltning.no kan bli avvist etter nærmere vurdering.

Søknaden skal inneholde:


- Navn på søker
- Organisasjonsnummer/personnummer
- Kontonummer
- Kontaktperson
- Beskrivelse av tiltaket
- Målsetting med tiltaket
- Framdriftsplan
- Budsjett og finansieringsplan
- Opplysninger om andre offentlige tilskudd til tiltaket
- Opplysninger om tiltaket er søkt eller vil bli søkt finansiert fra andre offentlige instanser
- Opplysninger om tiltaket utløser merverdiavgiftskompensasjon
- Eventuell annen informasjon som har betydning for vurderingen av søknaden

Under behandling av søknader vil det bli lagt vekt på lønnsomhet og sysselsettingseffekt. Næringsutvalget påberoper seg rett til å vurdere hver enkelt søker og kvalitet/potensial i søknad/prosjekt individuelt. Dette innebærer at søkere og prosjekt som tilsynelatende søker tilskudd til samme formål, kan vurderes forskjellig av utvalget. Næringsutvalget forplikter seg til å begrunne årsak til avslag på søknader.

§5. Tildelingskriterier

Ved vurdering av søknader skal det legges vekt på:

- Prosjektets bidrag til grønn omstilling og bærekraft
- Dokumentert effekt på rekruttering og kompetansebygging
- Tiltakets evne til å styrke samspill og ressursutnyttelse i industriparken
- Langsiktig økonomisk og miljømessig bærekraft

Berlevåg kommune 	Utarbeidet av: KR	Dato for godkjenning: 19.06.25 - Vedtak KS		Side 3	
	Dokumentansvarlig: Næring og Utvikling	Tittel Vedtakter for forvaltning av ramme Grønn Industri Berlevåg (GIB) Berlevåg kommune	Rev: 01	Revidert den:	Revidert av:

§6. Støttesatser og terskelverdier

Det er opp til næringsutvalget å definere støttesats for hver enkelt søknad, basert på prosjektets karakter, behov og vurdering etter kriteriene i punkt 5.

Det settes ingen faste satser, prosentsatser eller terskelverdier for tildelinger fra GIB, utover den administrative grensen nevnt i punkt 7. Alle søknader vurderes individuelt etter kriteriene i punkt 5.

§7. Administrative tildelinger

Det kan gjøres administrative tildelinger på inntil kr 50 000 per søknad, forutsatt at søknaden tydelig er innenfor regelverket og formålet med GIB. Slike saker skal rapporteres til næringsutvalget i påfølgende møte.

§8. Utbetaling av tilskudd

Tilskudd utbetales normalt etterskuddsvis, etter dokumentasjon av påløpte kostnader. Næringsutvalget kan ved særskilt behov beslutte at deler av tilskuddet utbetales forskuddsvis. Utbetaling skjer til søkerens oppgitte kontonummer.

§9. Kontroll og oppfølging

Næringsutvalget har rett til å kontrollere at midlene benyttes i samsvar med forutsetningene for tildelingen. Dersom midlene ikke benyttes i samsvar med forutsetningene, kan tilskuddet kreves tilbakebetalt. Mottaker plikter å gi nødvendige opplysninger og dokumentasjon på forespørsel.


§10. Klageadgang

Vedtaket fattet av næringsutvalget kan påklages til kommunestyret i Berlevåg kommune. Klage må fremsettes skriftlig innen tre uker etter at vedtaket er meddelt søker.

§11. Industriparkens rolle

Alle tildelinger fra GIB skal støtte opp under utviklingen av Berlevåg Industripark som:

- Senter for hydrogen- og ammoniakkbasert industri
- Arena for industriell symbiose og ressursdeling
- Kompetansehubs for grønn næringsutvikling i regionen

Berlevåg kommune 	Utarbeidet av: KR	Dato for godkjenning: 19.06.25 - Vedtak KS		Side 4	
	Dokumentansvarlig: Næring og Utvikling	Tittel Vedtekter for forvaltning av ramme Grønn Industri Berlevåg (GIB) Berlevåg kommune	Rev: 01	Revidert den:	Revidert av:

§12. Rapportering

Mottakere av støtte fra GIB skal rapportere i henhold til kravene i FOR-2018-05-23-747, herunder:

- Fremdrift og måloppnåelse i prosjektet
- Dokumenterte klima- og miljøeffekter
- Sysselsetting, markedsføring, rekruttering og kompetanseutvikling
- Samarbeidsaktiviteter i industriparken
- Økonomisk status og bruk av midler

Rapportering skal skje kvartalsvis og årlig, og leveres gjennom regionalforvaltning.no.

§13. Harmonisering og revisjon

Disse vedtektene supplerer og harmoniseres med Berlevåg kommunes øvrige næringsfondsvedtekter og gjeldende forskrifter. Næringsutvalget skal årlig vurdere og eventuelt revidere vedtektene for å sikre samsvar med FOR-2018-05-23-747 og nasjonale føringer for grønn omstilling

§ 14 Bærekraft

Forvaltningen av rammen Grønn Industri Berlevåg (GIB) skal bidra til å realisere FNs bærekraftsmål (SDGs), med særlig vekt på målene som omhandler grønn omstilling, fornybar energi, bærekraftig industri og innovasjon, anstendig arbeid og økonomisk vekst, samt inkludering og sosial rettferdighet.

Næringsutvalget skal, ved vurdering av søknader og tildeling av midler, sikre at tiltakene i størst mulig grad bidrar til bærekraftig utvikling i tråd med FNs bærekraftsmål.

Rapportering om virkningen av tiltakene skal inneholde dokumentasjon på hvordan tiltakene bidrar til bærekraftsmålene, og fondets årsrapport skal fremheve hvordan virksomheten har ivaretatt og fremmet FNs bærekraftsmål.

RF13.50 – Kommunalt næringsfond

Søknad om - Bedriftsrettet-/etablererstøtte

Prosjektnavn	Søknadsnr
Fyllestasjon for hydrogenbiler	2025-0028

Kontaktopplysninger		
Prosjektansvarlig/ -eier: Varanger KraftHydrogen AS	Kontaktperson: Jørn Uno Mikkelsen	
Adresse: Nyborgveien 70	Postnr.: 9800	Poststed: VADSØ
Mobil: 98288068	Telefon: 98288068	Telefon arbeid: -
E-post: jorn.uno.mikkelsen@varanger-kraft.no	Bankkonto: 47506883411	
Organisasjonsnummer: 922031363	Antall årsverk (heltid/deltid): 1 / 0	

Prosjektinformasjon

Type virksomhet / type støttemottaker

Hydrogenprodusent, vi produserer og komprimerer hydrogen for salg.

Forretningside / mål og innhold med prosjektet

Startdato: 01.01.2026 Sluttdato: 31.08.2026

Ideen er å modifisere vårt produksjonsanlegg slik at vi kan fylle hydrogenbiler. Vi har hatt ett avklaringsmøte med Toyota og deres eksperter for å finne ut hva som trengs av investeringer for å muliggjøre dette. Vi må investere i ett fast lager på 500 bar, minimum 1000 liter. Det må også investeres i tubing, ventiler, trykkålere etc. I tillegg kommer kostnader for prosjektering, utførelse, trykktesting og 3-parts godkjenning.

Hvem som eier prosjektet / deltakere i prosjektet i tillegg til støttemottaker

Varanger KraftHydrogen AS

Økonomi

Kostnadsplan			
Tittel	2025	2026	SUM
01.Prosjektkostnader		1 200 000	1 200 000
02.			0
03.			0
Sum kostnad		1 200 000	1 200 000

Finansieringsplan			
Tittel	2025	2026	SUM
01.Tilskudd fra næringsfondet		900 000	900 000
02.Lån i bank			0

03.Egenkapital		300 000	300 000
04.Eget arbeid			0
05.Andre finansieringskilder			0
Sum finansiering		1 200 000	1 200 000

Tilskudd/finansiering fra andre
Ingen

Andre opplysninger

Det finnes ingen utsikter for oss til å tjene penger på kort/mellomlang sikt og vi har derfor ingen insentiver til å investere i dette utstyret selv. I tillegg er Varanger Kraft-konsernet i ett krevende situasjon økonomisk på grunn av de vedvarende lave strømprisene. Vi har per i dag forretningsadresse i Vadsø men kommer til å endre denne til Berlevåg.

På grunn av den økonomiske situasjonen i Varanger Kraft har vi ett særskilt behov for å få utbetalt 50% av støttebeløpet på forhånd, som det åpnes opp for i §8 i vedtektene.

Har du/dere søkt andre offentlig instanser om tilskudd til prosjektet/tiltaket: Nei

Mottatt bagatellmessig støtte de tre siste regnskapsårene: Nei

Begrunnelse for avslaget

Geografi
5630-Berlevåg

Vedlegg		
Dokumentnavn	Filstørrelse	Dato



Berlevåg kommune
- Hefstig og begeistret

Arkivsak-dok. 25/00356-2
Saksbehandler Kjell Richardsen

Saksgang
Næringsutvalg (formannskap)

Møtedato 09.09.2025

SAKSFREMLEGG - SØKNAD OM STØTTE TIL ETABLERING AV DIESELFYLLINGSANLEGG I KONGSFJORD FISKERIHAVN - KONGSFJORDBRUKET AS

Forslag til vedtak/innstilling:

1. Kongsfjordbruket AS innvilges et tilskudd på kr 116 000 fra næringsfondet til etablering av dieselfyllingsanlegg i Kongsfjord Fiskerihavn. Tilskuddet utgjør 50% av total godkjent prosjektkostnad, og anlegget skal plasseres ved «Gjæverbruket» i Kongsfjord. Tilskudd utbetales etter mottatt nødvendig sluttdokumentasjon i henhold til fondets vedtekter.

Anmodning om utbetaling sendes Berlevåg kommune med følgende tillegg:

- Rapport om prosjektet.
- Prosjektregnskap.
- Dokumentasjon på at særlige vilkår stilt i tilsagnet oppfylt.
- Dokumentasjon på at utstyret er tatt i bruk.

2. Prosjektet må gjennomføres innenfor søknadens tidsramme. Dersom prosjektet ikke gjennomføres i sin helhet, reduseres tilskuddet forholdsmessig.

Dersom prosjektet bare gjennomføres delvis, reduseres støtten forholdsmessig. Det gjøres oppmerksom på at delvis utbetaling (før prosjektet er gjennomført) ikke er mulig. Unntak her er ved spesielle tilfeller, og hvor det framgår i vedtaket at forskudd tillates. Tilskudd som ikke benyttes innen 6 måneder tilbakeføres til fondet. Det kan søkes om lengre frist for innløsning av støttebeløp.

Vedlegg:

1. Gjeldene-vedtekter-kommunalt-naeringsfond-Berlevag-kommune-rev-2024.pdf
2. Soknad-2025-0029.pdf
3. Tilbud på tank fra Procut AS

Saksframstilling:

Vurdering etter vedtektene for næringsfondet:

Satsingsområde og formål

Prosjektet ligger tydelig innenfor kommunens definerte satsingsområde for fiskeri- og sjømatnæring, og vil kunne bidra til videreutvikling av lokal næringsaktivitet samt sikre tilgang på infrastruktur for fiskeflåten.

Støtteområde og beløpsgrense

Søknaden gjelder investering i utstyr og anlegg, som eksplisitt omfattes av støtteeksemplene i vedtektene. Det omsøkte beløpet og totalkostnaden ligger innenfor de veiledende maksimale støttesatsene på kr 400,000 for investeringer, og det omsøkte tilskuddet utgjør inntil 50% av prosjektets kostnad, i tråd med §5.

Vilkår for støtte

- Søker er et aksjeselskap registrert i Berlevåg kommune.
- Prosjektet vil kunne styrke næringsliv og eventuelt skape ytterligere aktivitet og mulige arbeidsplasser. Nåværende sysselsetting: 3 deltidsårsverk.
- Det er ikke søkt, eller mottatt bagatelmessig støtte fra andre offentlige kilder de siste tre årene. Dokumentasjon på øvrig finansiering foreligger.
- Prosjektet er ikke igangsatt før søknaden ble levert, i tråd med §3.

Kostnads- og finansieringsplan

Kostnadsplanen viser oversiktlige og relevante utgiftsposter for prosjektets gjennomføring, med finansiering gjennom tilskudd fra næringsfond, egenkapital og eget arbeid.

Avgrensninger mot støtte

Søknaden gjelder ikke investeringer som faller under unntak i vedtektene (fartøy, kjøretøy, IKT-utstyr, drift, gjeldssanering mv.), og oppfyller også krav om minimumsbeløp.

Utbetaling og rapportering

Tilskudd utbetales i henhold til fondets rutiner etter at tiltaket er gjennomført og dokumentert, med ordinære krav til rapportering og prosjektrekskap iht. fondets vedtekter.

Saksbehandlingsprosedyre

Saken behandles av fondsstyret, og vurderes etter lønnsomhet, sysselsettingseffekt og prosjektets potensial.

Saksbehandlers vurdering:

Prosjektet støtter opp under kommunens satsing på fiskeri- og sjømat og vil bidra til styrking av lokal infrastruktur for næringsvirksomhet. Søknaden er i samsvar med

både formål og støttevilkår etter gjeldende vedtekter. Det anbefales at søknaden imøtekommes med tilsagn om tilskudd på inntil 50% av godkjent prosjektkostnad, maks kr 116,000. Det bør stilles krav om sluttrapport, regnskap og dokumentasjon på gjennomføring før utbetaling.

Bakgrunn:

Kongsfjordbruket AS har sendt inn søknad til Berlevåg kommunale næringsfond om støtte til etablering av et dieselanlegg på det gamle Gjæverbruket i Kongsfjord. Prosjektet har til hensikt å legge til rette for kjøp og etterhvert produksjon av hvitfisk, kongekrabbe og pukkellaks, og må ses i direkte sammenheng med arbeidet med å gjøre Kongsfjord til en attraktiv fiskerihavn og sikre tilstrekkelig drivstofftilgang for fiskeflåten.

Søknadsdetaljer

- **Prosjektnavn:** Dieselfyllingsanlegg Kongsfjord Fiskerihavn
- **Søker:** Kongsfjordbruket AS
- **Kontaktperson:** Jon Edvard Johnsen
- **Organisasjonsnummer:** 858385482
- **Søknadsbeløp:** kr 116 000
- **Totale kostnader:** kr 231 000
- **Egenfinansiering:** Egenkapital kr 70 000 og eget arbeid kr 45 000
- **Andre finansieringskilder:** Ingen
- **Støtte fra næringsfond:** 50% av totalkostnad
- **Prosjektperiode:** 05.08.2025 – 01.11.2025
- **Formål:** Innkjøp og etablering av dieselanlegg bestående av 10 000L tank, syrefast slangetrommel, samt montering og frakt.

Merknader:

Saksfremstillingen er utarbeidet med grunnlag i mottatt søknad og gjeldende vedtekter for Berlevåg kommunale næringsfond revidert 23.05.2024.

KI har vært brukt som verktøy i saksbehandlingen, men saksbehandler har kvalitetssikret og står ansvarlig for innholdet.

RF13.50 – Kommunalt næringsfond

Søknad om - Bedriftsrettet-/etablererstøtte

Prosjektnavn	Søknadsnr
Kongsfjord Fiskerihavn	2025-0029

Kontaktopplysninger		
Prosjektansvarlig/ -eier: Kongsfjordbruket AS	Kontaktperson: Jon Edvard Johnsen	
Adresse: -	Postnr.: 8475	Poststed: STRAUMSJØEN
Mobil: 95703822	Telefon: -	Telefon arbeid: -
E-post: jonne.hovdenfisk@gmail.com	Bankkonto: 15200624758	
Organisasjonsnummer: 858385482	Antall årsverk (heltid/deltid): 0 / 3	

Prosjektinformasjon

Type virksomhet / type støttemottaker

Kjøp av kongekrabbe, pukkellaks og hvitfisk.

Forretningside / mål og innhold med prosjektet

Startdato: 05.08.2025 Sluttdato: 01.11.2025

Kongsfjordbruket ønsker å legge til rette for kjøp og etterhvert produksjon av hvitfisk, kongekrabbe og pukkellaks på det gamle Gjæverbruket i Kongsfjord. For å være en fiskerihavn er det nødvendig å kunne tilby drivstoff til flåten som fisker i området. Dette er også kostnadsbesparende og bærekraftig. Vi søker derfor støtte til innkjøp og etablering av diselanlegg.

Hvem som eier prosjektet / deltakere i prosjektet i tillegg til støttemottaker

Kongsfjordbruket AS eier prosjektet.

Økonomi

Kostnadsplan			
Tittel	2025	2026	SUM
01.Innkjøp utstyr	137 000		137 000
02.Frakt utstyr	49 000		49 000
03.Rigging og etablering av utstyr	45 000		45 000
Sum kostnad	231 000		231 000

Finansieringsplan			
Tittel	2025	2026	SUM
01.Tilskudd fra næringsfondet	116 000		116 000
02.Lån i bank			0

03.Egenkapital	70 000		70 000
04.Eget arbeid	45 000		45 000
05.Andre finansieringskilder			0
Sum finansiering	231 000		231 000

Tilskudd/finansiering fra andre
Ingen

Andre opplysninger

Kongsfjordbruket AS, Giæverbruket, leies i dag ut til Nordvågen AS, som er en del av Norfra Konsernet. De har allerede tatt store kostander ved etablering av sjøvannsanlegg og fått på plass nødvendige godkjenninger fra Råfisklaget, Fiskeridirektoratet og Mattilsynet. Kongsfjordbruket som eier av anlegget vil stå for de anleggsmessige langsiktige investeringene, som f or eksempel Dieselanlegg. Dieselanlegg er nødvendig å ha for å gjøre Kongsfjord til en attraktiv fiskerihavn for flåten.

I vedlagte fil vises tilbud for flere tanker, men det er kun den største (10 000L), syrefast Dunlop Slangetrommel, montering og frakt som er aktuelt å bestille.


Har du/dere søkt andre offentlig instanser om tilskudd til prosjektet/tiltaket: Nei

Mottatt bagatellmessig støtte de tre siste regnskapsårene: Nei

Begrunnelse for avslaget

Geografi
5630-Berlevåg

Vedlegg		
Dokumentnavn	Filstørrelse	Dato
Tilbud oljetanke.pdf	79 597	- 05.08.2025 -

 Berlevåg kommune	Utarbeidet av: KCK	Dato for godkjenning: 23.05.24 – Vedtak KS		Side 1 av 4	
	Dokumentansvarlig: Næring	Tittel Vedtekter for forvaltning av næringsfondet i Berlevåg kommune	Rev: 04	Revidert den: 23.05.2024	Revidert av: KR

VEDTEKTER FOR FORVALTNING AV NÆRINGSFONDET I BERLEVÅG KOMMUNE

§1. Formål:

Berlevåg kommunes næringsfond skal benyttes til initiering og etablering av nye arbeidsplasser, samt bidra til å videreutvikle eksisterende arbeidsplasser. Forvaltningen skjer i henhold til de prioriteringer som kommer frem av kommunens næringsrettede styringsdokumenter og målkartet.

Berlevåg kommunes satsingsområder innen næringsutvikling er

- Fiskeri- og sjømatnæring
- Grønn hydrogenproduksjon og annen relatert grønn industri
- Industri og service
- Opplevelsesnæringer; reiseliv og kulturnæring

Etableringer/prosjekter som defineres på siden av kommunens satsingsområder kan også støttes, men slike tiltak vurderes i forhold til hvilken gevinst disse vil gi for næringsliv og lokalsamfunn.

§2. Støtteområder og beløpsgrenser:


Veiledende støttesatser:

- Investeringer i bedrifter kr 400 000,-
- Bedriftsutvikling kr 200 000,-
- Kommunalt tiltaksarbeid og kommunale grunnlagsinvesteringer kr 400 000,-

Eksempler på prosjekter som kan støttes er følgende:

- *Investering i bedrifter, for eksempel utstyr, maskiner og bygninger ved oppstarting og utvidelser av bedrifter.*
- *Bedriftsutvikling, for eksempel etablererstipend, opplæring, produktutvikling, markedsføring, markedsundersøkelser og planlegging.*
- *Kommunalt tiltaks- og næringsarbeid, for eksempel næringsplanlegging, etablererprosjekter, samarbeid skole/næringsliv og stedsutviklingsprosjekter.*
- *Fysisk tilrettelegging for næringsvirksomhet, for eksempel kommunal tilrettelegging av næringsarealer, fysisk stedsutvikling, infrastrukturtiltak for industri, reiseliv, mm.*

For større prosjekt hvor kostnadsrammen overstiger næringsfondets maksimale støttebeløp på kr 400 000, anbefales det å søke støtte hos Innovasjon Norge.

 Berlevåg kommune	Utarbeidet av: KCK	Dato for godkjenning: 23.05.24 – Vedtak KS		Side 2 av 4	
	Dokumentansvarlig: Næring	Tittel Vedtekter for forvaltning av næringsfondet i Berlevåg kommune	Rev: 04	Revidert den: 23.05.2024	Revidert av: KR

§3. Vilkår for støtte:

- Tilskudd og lån gis kun til personer, bedrifter og virksomheter registrert i Berlevåg kommune.
- Prosjektsøknader hvor det eksistere stor grad av sannsynlighet for direkte eller indirekte arbeidsplasser vil bli prioritert.
- Ungdom og etablerere mellom 20-40 år prioriteres
- Søker har dokumentasjonsplikt i forhold til prosjektets seriøsitet
- Øvrig finansiering må dokumenteres

En øvre grense for støttebeløp pr. bedrift må holdes innenfor de maksimale rammer som følger av ESAs statsstøtteregler. Tilskudd fra kommunalt næringsfond er regnet som bagatellmessig støtte etter EØS-regelverket. En bedrift kan ta imot maksimalt 200 000 euro i bagatellmessig støtte over en rullerende treårsperiode. Kommunen må opplyse søker om at tilskudd er gitt etter bagatellstøtte-regelverket. Det er bedriftens ansvar å opplyse om tidligere mottatte bagatellmessige støtter ved søknad til næringsfondet.

Støtte til investeringer kan gis som tilskudd og lån, herunder ansvarlige og betingede lån. Til nyetableringer, bedriftsutviklingstiltak og kommunalt tiltaksarbeid skal det som hovedregel gis tilskudd.

Lån til investeringer sikres med pant. Forøvrig benyttes gjeldsbrev. Tilbakebetaling gjennomføres i henhold til Innovasjon Norges rentesats på risikolån.

Omsøkte tiltak kan normalt ikke være igangsatt før søknad. Søker plikter også å opplyse om at søknaden er- eller vil bli underlagt annen offentlig finansiering og godtgjørelse og at dette er i tråd med gjeldende bestemmelser som f.eks. offentlig støtte


Eget arbeid i tilknytning til utviklingstiltak kan honoreres pr. time med gjeldene satser til Innovasjon Norge, for tiden kr 350,-

Tilskudd som ikke benyttes innen 6 måneder tilbakeføres til fondet, men det kan søkes om lengre frist for innløsning av støttebeløp. Blir tilskuddet ikke hentet ut innen fristen, oppheves vedtaket.

Ved mottatt støtte til en investering kan tilskudd kreves tilbakebetalt helt eller delvis (minus 20% beregnet avskrivning pr år) dersom investeringsobjektet tas ut av sin næringsvirksomhet eller tas ut av kommunen i løpet av de første 5 år etter at investeringen er foretatt.

§4. Søknader bør inneholde

- Forretningsidé/mål for virksomheten
- Produktbeskrivelse
- Markedspotensial
- Driftsbudsjett for de første tre år
- Investeringsplan/kostnadsoverslag
- Finansieringsplan
- Regnskap for de to siste driftsår for eksisterende virksomheter, samt opplysninger om eksisterende lån og øvrige forpliktelser
- Skatteattest

 Berlevåg kommune	Utarbeidet av: KCK	Dato for godkjenning: 23.05.24 – Vedtak KS		Side 3 av 4	
	Dokumentansvarlig: Næring	Tittel Vedtekter for forvaltning av næringsfondet i Berlevåg kommune	Rev: 04	Revidert den: 23.05.2024	Revidert av: KR

Søknader skal leveres digitalt via www.regionalforvaltning.no. Søknadsskjema ligger under «Kommunalt næringsfond – Berlevåg kommune». Vedlegg kan lastes opp og gyldig skatteattest legges ved søknaden. Søknader som ikke leveres via www.regionalforvaltning.no kan bli avvist etter nærmere vurdering.

Under behandling av søknader vil det bli lagt vekt på lønnsomhet og sysselsettingseffekt. Fondsstyret påberoper seg rett til å vurdere hver enkelt søker og kvalitet/potensial i søknad/prosjekt individuelt. Dette innebærer at søkere og prosjekt som tilsynelatende søker tilskudd til samme formål, kan vurderes forskjellig av fondsstyret. Fondsstyret forplikter seg til å begrunne årsak til avslag på søknader.

§5. Veiledende støttesatser

- Tiltak/prosjekt som defineres innenfor hovedsatsingsområder skal som hovedregel støttes med inntil 50% av prosjektets total kostnad.
- Tiltak/prosjekt som defineres utenfor hovedsatsingsområdene skal som hovedregel støttes med inntil 40% av prosjektets total kostnad.
- Tiltak som retter seg mot ungdom, nyetablerere og kvinner kan støttes med inntil 75% av prosjektets total kostnad.
- Kommunalt tiltaksarbeid og kommunale grunnlagsinvesteringer kan fullfinansieres fra næringsfondet.

§6. Ikke støtteberettiget

- Tegning av kommunale aksjer i privat virksomhet, med unntak av utviklingselskap.
- Gjeldssanering, private og kommunale driftstilskudd og garantier for lån til næringsvirksomhet.
- Investering i mobilt materiell som fartøyer og kjøretøy.
- Utskifting av utstyr / materiell herunder IKT- utstyr el. øvrig kontorutstyr.
- Investeringer med konstansramme under 50 000,-
- Bedriftsutvikling med kostnadsramme under 10 000,-
- Gjeldssanering.
- Vanlig utdanningsløp som er en del av jobbkrav for ansatte.
- Garantier og lån.
- Tiltak som er et ledd i bedriftens ordinære drift.
- Grunnopplæring for etablerte bedrifter.
- Lovpålagte tiltak.
- Fysiske investeringer som pc, skrivere, kontorrekvisita, innredninger etc. inne ordinær drift.


Fondsstyret kan gi tilskudd som er en lavere andel. Det må da være begrunnet særskilt.

§7. Kapitaltilførsel

Fondet tilføres regionale midler fra Finnmark fylkeskommune, samt kommunale bevilgninger.

§8. Forvaltning

Formannskapet fungerer som fondsstyre. Enkeltvedtak kan påklages til kommunestyret i henhold til forvaltningslovens bestemmelser.

 Berlevåg kommune	Utarbeidet av: KCK	Dato for godkjenning: 23.05.24 – Vedtak KS			Side 4 av 4
	Dokumentansvarlig: Næring	Tittel Vedtekter for forvaltning av næringsfondet i Berlevåg kommune	Rev: 04	Revidert den: 23.05.2024	Revidert av: KR

Søknader som klart defineres innenfor næringsfondets vedtekter og som har en kostnadsramme på inntil kr 50 000,-, behandles av administrasjonen/utviklingsenheten i Berlevåg kommune. Søknader som innvilges gjennom administrativ behandling skal fremlegges som referatsak i fondsstyrets neste møte.

Det skal avlegges rapport om fondets virksomhet sammen med årsmeldingen. Rapporten skal måle fondets virksomhet opp mot målsettinger, strategier og tiltak i kommunens overordnede planverk. Rapporten skal fremlegges for kommunestyret og sendes til fylkeskommunen. Fondets regnskap er en del av kommuneregnskapet.

§9. Utbetaling av støtte

Innvilget tilskudd utbetales etter at tiltaket er gjennomført og utgiftene betalt. Anmodning om utbetaling skal sendes Berlevåg kommune sammen med:

- Rapport om prosjektet
- Prosjektregnskap
- Dokumentasjon på at særlige vilkår stilt i tilsagnet oppfylt

Dersom prosjektet bare gjennomføres delvis, reduseres støtten forholdsmessig. Det gjøres oppmerksom på at det delvis utbetaling (før prosjektet er gjennomført) ikke er mulig. Unntak her er ved spesielle tilfeller, og hvor det fremgår i vedtaket at forskudd tillates.

§10. Vedtekter

Kommunestyret kan endre fondets vedtekter. Vedtektene skal rulleres sammen med kommuneplanens samfunnsdel og nærings- og utviklingsplanen for Berlevåg kommune.

De til enhver tid gjeldende vedtekter skal sendes fylkesmannen og fylkeskommunen til orientering.



Tilbud 13426: 9999L og 5000L Kongsfjord

Side 1

Bunker Oil AS
Ålesund
Kristen Johnsen
Kaptein Linges veg 65
N-6006 ÅLESUND

Isfjorden, den 23 juni 2025

Det gleder oss å sende deg tilbudet vårt som avtalt.

Vi takker for muligheten til å komme med et tilbud på denne leveransen og ser frem til å ta saken videre. Ta gjerne kontakt med meg hvis du har spørsmål om tilbudet.

Jeg har satt opp litt forskjellige slangetromler, så kan dere kikke på hva som vil være mest hensiktsmessig.

Jeg vil kontakte deg om kort tid for å finne ut om du har hatt mulighet til å vurdere tilbudet vårt, og for å avtale neste trinn i prosessen.

Vennlig hilsen

Anders Sæbø

PROCUT AS

PROCUT AS

Telefon +47 71226090 – <http://www.dieseltank.no> – post@procut.no



Tilbud 13426: 9999L og 5000L Kongsfjord

Side 2

Produkter

Artnr	Artikkel	Antall	Pris	Rabatt	Sum
500303	Fortis 5000 L stasjonær dieseltank i plast, dobbelvegg	1	58,390.00	18 %	47,879.80
500306	Fortis 9.999 L stasjonær dieseltank i plast, dobbelvegg	1	96,600.00	18 %	79,212.00
500590	Piusi slangetrommel 1", 10 meter	1	12,400.00	38 %	7,688.00
500591	Piusi slangetrommel 1", 15 meter	1	18,990.00	38 %	11,773.80
500586	Opsjon Dunlop Syrefast Slangetrommel med 15 m slange 1" (316)	1	36,290.00	20 %	29,032.00
101039	Diverse Montering av slangetrommel inkl brakett	1	3,600.00	0 %	3,600.00
Frakt	Frakt	1	49,000.00	0 %	49,000.00

Totalbeløp ekskl. mva. - NOK: 228,185.60

PROCUT AS

Telefon +47 71226090 – <http://www.dieseltank.no> – post@procut.no



Tilbud 13426: 9999L og 5000L Kongsfjord

Side 3

Salgsbetingelser Procut AS

Med mindre annet er avtalt skriftlig, enten i overordnet avtale eller i tilbudet over, gjelder følgende betingelser for dette tilbudet:

Frakt:	Frakt tilkommer dersom ikke annet er spesifisert.
Leveringstid:	Estimert leveringstid oppgis ved bestilling.
Service/driftsavtale:	Service/driftsavtale prises etter nærmere avtale.
Variable kostnader:	Bestilt tilleggsarbeid tilkommer pr. time. Tilleggsarbeid som følge av feil på dagens installasjon eller tjenester tilknyttet installasjonen tilkommer pr. time.
Garanti:	Produkter leveres med produsentens standard garantibetingelser. Det gis ikke garanti på programvare.
Tilbudets varighet	Tilbudets varighet er på 14 dager fra tilbudsdato.
Priser:	Priser er oppgitt eks. mva. Priser på arbeid forutsetter arbeid utført på virkedager mellom 08.00 og 16.00. Det belastes 50% tillegg 1600 - 2000 og 100% tillegg 2000 - 0800 hverdager og helg/helligdager.
Forbehold:	Vi tar forbehold om prisendringer / feil priser fra våre leverandører samt valutakursendringer som påvirker våre priser.
Betalingsbetingelser:	Utstyr og abonnement faktureres ved levering. Abonnement faktureres deretter årlig i januar. Service faktureres ved avsluttet oppdrag eller løpende pr. måned. 14 dager netto.
Reise / opphold:	Reise- og diett faktureres i henhold til statens satser dersom annet ikke er avtalt. Reisetid faktureres med ½ dagtimesats for gjeldende kompetanse.
Følgeskader:	Procut AS er ikke ansvarlig for følgeskader, deriblant tap av fortjeneste, tap av forventende besparelser eller gevinster eller for krav mot kunden fra tredje part.
Vilkår:	Selger beholder eiendomsretten til hele kjøpesummen er bet. iht. lov om salgspant, §§3-14 - 3-17. Ovenstående regnes som akseptert hvis ikke skriftlig reklamasjon foreligger innen 8 dager.

Ved bestilling aksepterer kjøper overstående salgsvilkår.

PROCUT AS

Telefon +47 71226090 – <http://www.dieseltank.no> – post@procut.no